

# प्लम्बर अध्यायवार सॉल्व्ड पेपर्स परीक्षा प्लानर

**Useful for :** RRB ALP/Technician, ISRO Technician, CITS Indian Ordnance Factory (IOF), DMRC, LMRC, NMRC, BMRC, JMRC, HAL, MES, VIZAAG Steel, SAIL, GAIL, BHEL, NTPC, ONGC, BARC, DFCCIL, and Other Plumber Competitive Exams.

**प्रधान सम्पादक**

आनन्द कुमार महाजन

लेखन सहयोग

इंजी. बृजेश मौर्या

**कम्प्यूटर ग्राफिक्स**

बालकृष्ण त्रिपाठी एवं अनुराग पाण्डेय

**सम्पादकीय कार्यालय**

12, चर्च लेन, प्रयागराज-211002

मो. : 9415650134

Email : yctap12@gmail.com

website : www.yctbooks.com/www.yctfastbook.com

© All rights reserved with Publisher

**प्रकाशन घोषणा**

सम्पादक एवं प्रकाशक आनन्द कुमार महाजन ने रूप प्रिंटिंग प्रेस, प्रयागराज से मुद्रित करवाकर,

यूथ कॉम्पिटिशन टाइम्स, 12, चर्च लेन, प्रयागराज-211002 के लिए प्रकाशित किया।

इस पुस्तक को प्रकाशित करने में सम्पादक एवं प्रकाशक द्वारा पूर्ण सावधानी बरती गई है

फिर भी किसी त्रुटि के लिए आपका सुझाव और सहयोग सादर अपेक्षित है।

किसी भी विवाद की स्थिति में न्यायिक क्षेत्र प्रयागराज होगा।

मूल्य : 395/-

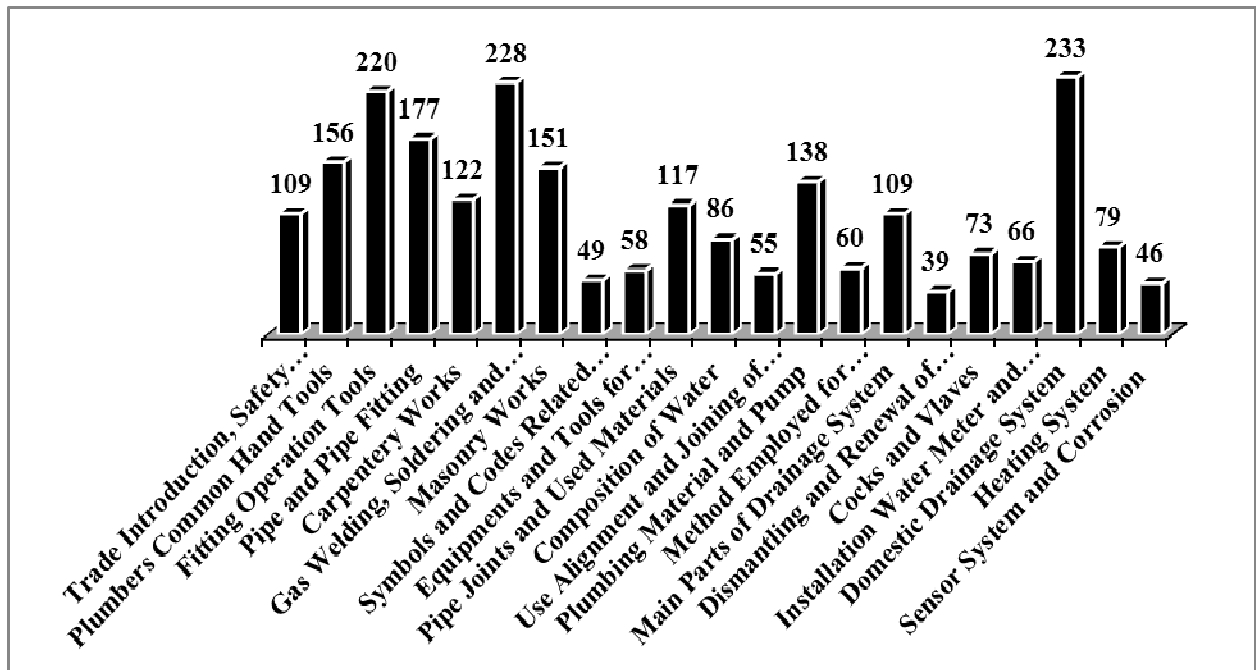
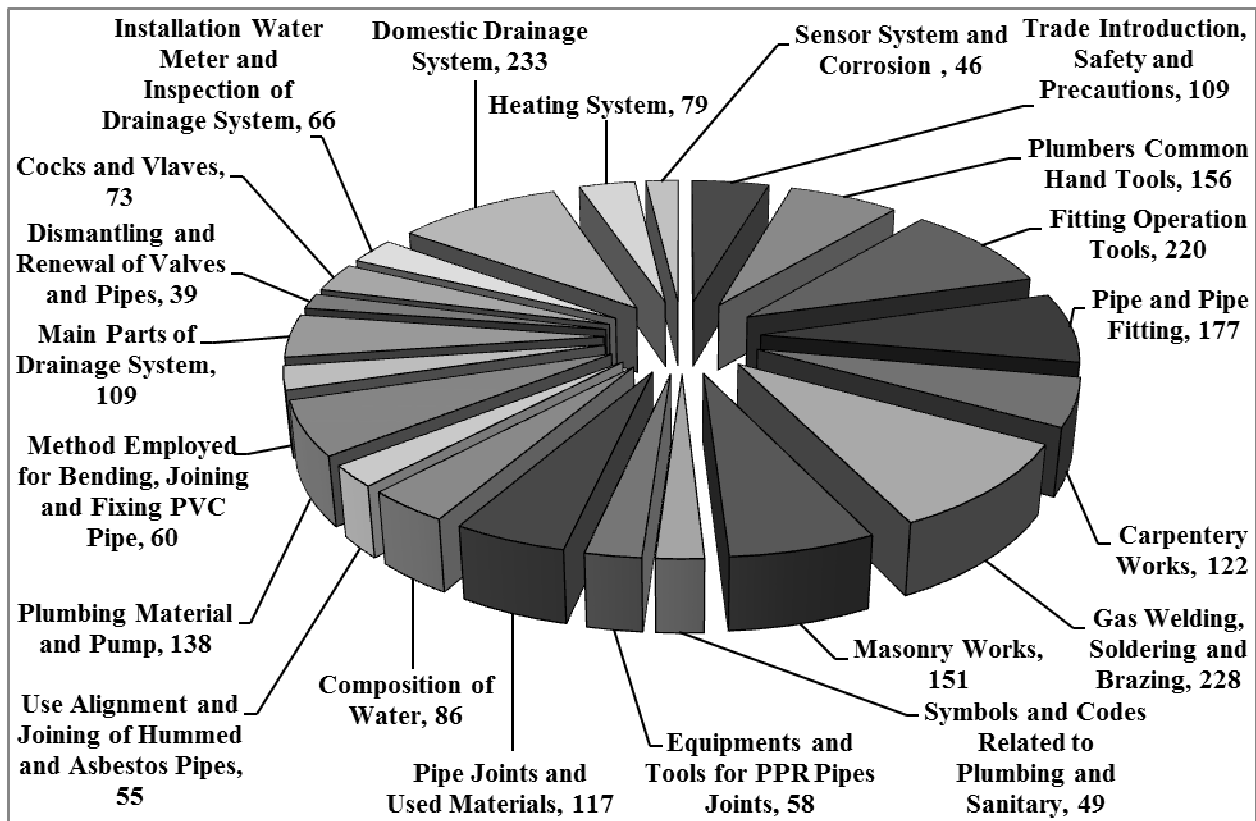
# CONTENT

■ ट्रेड परिचय एवं सुरक्षा, सावधानियां (Trade Introduction, Safety and Precautions) -----	5-17
■ प्लम्बर सामान्य दस्ती औजार (Plumbers Common Hand Tools) -----	18-40
■ फिटिंग ऑपरेशन उपकरण (Fitting Operation Tools)-----	41-68
■ पाइप व पाइप फिटिंग (Pipe and Pipe Fitting) -----	69-90
■ बढ़ई कार्य (Carpentry Works)-----	91-108
■ गैस वैल्डिंग, सोल्डरिंग एवं ब्रेजिंग (Gas Welding, Soldering and Brazing)-----	109-134
■ राजगीरि कार्य (Masonry Works) -----	135-151
■ प्लम्बिंग और स्वच्छता से सम्बन्धित प्रतीक और कोड Symbols and Codes Related to Plumbing and Sanitary -----	152-158
■ पी.पी.आर. जोड़ हेतु उपकरण व औजार (Equipments and Tools for PPR Pipes Joints) -----	159-165
■ पाइप जोड़ उपयोग सामग्री (Pipe Joints and Used Materials)-----	166-180
■ जल का संयोजन (Composition of Water) -----	181-190
■ हुम्ड एवं एसबेस्टास पाइप के प्रयोग, रखरखाव तथा जोड़ Use Alignment and Joining of Hummed and Asbestos Pipes-----	191-196
■ प्लम्बिंग सामग्री व पम्प Plumbing Material and Pump -----	197-214
■ पी.वी.सी. पाइप मोड़ने, जोड़ने तथा फिस्ड करने की विधि Method Employed for Bending, Joining and Fixing PVC Pipe-----	215-223
■ ड्रेनेज सिस्टम का मुख्य भाग (Main Parts of Drainage System) -----	224-237
■ वाल्व तथा पाइपों को खोलना, नवीनीकरण विधि Dismantling and Renewal of Valves and Pipes -----	238-243
■ कॉक और वाल्व (Cocks and Valves)-----	244-253
■ जल मीटर को स्थापित करना व ड्रेनेज सिस्टम का निरीक्षण Installation Water Meter and Inspection of Drainage System -----	254-262
■ घरेलू ड्रेनेज सिस्टम (Domestic Drainage System)-----	263-290
■ ऊष्मा और तापक्रम (Heating System)-----	291-299
■ सेन्सर सिस्टम एवं संरक्षण (Sensor System and Corrosion)-----	300-304

## Plumber Trade Papers Analysis Chart

S.L.	EXAM NAME	EXAM DATE/TIME	NO. of Questions
1.	ISRO Technician-B (Plumber)	20.09.2023	80
2.	ISRO Technician-B (Plumber)	15.03.2020	60
3.	ISRO Technician-B (Plumber)	02.06.2019	80
4.	ISRO Technician-B (Plumber)	10.12.2017	80
5.	ISRO Technician-B (Plumber)	27.11.2016	60
6.	Kerala PSC (Plumber)	12.09.2023	100
7.	RRB Tech. Grade III Plumber Ajmer	2019	150
8.	RRB Tech. Pipe fitter Allahabad	2019	150
9.	RRB Tech. Grade III Plumber Bangalore	15.02.2009	38
10.	RRB Tech. Grade III Plumber Bangalore	05.06.2005	38
11.	RRB Tech. Grade III Plumber Bangalore	17.10.2004	40
12.	RRB Tech. Pipe fitter Bhopal	2014	32
13.	RRB Tech. Pipe fitter Bhubneswar	20.06.2004	45
14.	RRB Tech. Grade III Plumber Bhubneswar	2014	41
15.	RRB Tech. Pipe fitter Bilaspur	29.06.2008	44
17.	RRB Tech. Pipe fitter Chandigarh	11.11.2001	45
18.	RRB Tech. Grade III Plumber Chandigarh	06.06.2010	48
19.	RRB Tech. Pipe fitter Chandigarh	21.09.2003	47
20.	RRB Tech. Pipe fitter Chennai	2014	50
22.	RRB Tech. Grade III Plumber Chennai	02.11.2008	45
23.	RRB Tech. Grade III Plumber Gorakhpur	19.01.2003	47
24.	RRB Tech. Pipe fitter Gorakhpur	08.07.2007	48
25.	RRB Tech. Grade III Plumber Gorakhpur	04.09.2005	42
26.	RRB Tech. Grade III Plumber Gorakhpur	2014	50
27.	RRB Tech. Grade III Plumber Gorakhpur	11.11.2001	50
28.	RRB Tech. Pipe fitter Guwahati	04.02.2007	48
29.	RRB Tech. Pipe fitter Jammu-Kashmir	15.02.2009	46
30.	RRB Tech. Grade III Plumber Kolkata	05.01.2003	50
31.	RRB Tech. Pipe fitter Kolkata	16.07.2006	50
32.	RRB Tech. Pipe fitter Kolkata	15.07.2012	45
33.	RRB Tech. Pipe fitter Malda	14.06.2009	48
34.	RRB Tech. Grade III Plumber Mumbai	05.06.2005	49
35.	RRB Tech. Grade III Plumber Mumbai	03.06.2001	50
36.	RRB Tech. Pipe fitter Mumbai	16.07.2006	46
37.	RRB Tech. Pipe fitter Muzaffarpur	29.09.2002	50
38.	RRB Tech. Pipe fitter Patna	2014	48
39.	RRB Tech. Pipe fitter Patna	16.07.2006	45
40.	RRB Tech. Grade III Plumber Patna	06.02.2005	44
41.	RRB Tech. Pipe fitter Ranchi	04.02.2007	48
42.	RRB Tech. Pipe fitter Ranchi	06.06.2010	50
43.	RRB Tech. Pipe fitter Ranchi	22.01.2006	50
44.	RRB Tech. Pipe fitter Secunderabad	21.10.2001	48
45.	RRB Tech. Pipe fitter Secunderabad	14.04.2002	48
46.	RRB Tech. Grade III Plumber Secunderabad	12.10.2003	50
47.	RRB Tech. Pipe fitter Siliguri	11.10.2009	47
48.	RRB Tech. Grade III Plumber Trivandrum	08.10.2006	46
49.	RRB Tech. Pipe fitter Ahamadabad	27.10.2002	50
50.	RRB Tech. Pipe fitter Ahamadabad	06.06.2010	50
51.	CITS Plumber	2016-2022	300
		<b>Total</b>	<b>2916</b>

# Trend Analysis of Plumber Through Pie Chart and Bar Graph



# 01.

# ट्रेड परिचय एवं सुरक्षा, सावधानियां

## Trade Introduction, Safety and Precautions

1. हमें बर्कशॉप में सबसे पहले \_\_\_\_\_ करनी चाहिए  
(a) गंद फैलाना चाहिए (b) पूजा करनी चाहिए  
(c) तेल फैला देना चाहिए (d) सफाई करनी चाहिए

RRB TECH-B PLUMBER 2019

Ans. (d) : हमें बर्कशॉप में सबसे पहले सफाई करनी चाहिए

2. व्यक्तिगत सुरक्षा से अभिप्राय होता है  
(a) हाथ की सुरक्षा (b) पैर की सुरक्षा  
(c) सिर कर सुरक्षा (d) पूरे शरीर की सुरक्षा

Kerala PSC (Plumber) 12.09.2023

RRB Tech. Piper fitter 04.02.2007

Ans. (d) :

- व्यक्तिगत सुरक्षा पूरे शरीर की सुरक्षा से अभिप्राय होता है।
- एक अच्छी सुरक्षा अभिवृत्ति करता है कि आप सभी सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करते हैं, आवश्यक PPE का उपयोग करते हैं, और कभी भी जोखिम भरा लघु पथ का प्रयोग नहीं करते हैं या असुरक्षित कार्य नहीं करते हैं,

3. स्वयं की सुरक्षा से तात्पर्य है -

- (a) हाथों से (b) पूरे शरीर से  
(c) पैसों से (d) आधे अंग से

Kerala PSC (Plumber) 12.09.2023

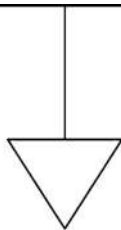
RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001

Ans. (b) : स्वयं की सुरक्षा से तात्पर्य पूरे शरीर से है।

जो निम्न प्रकार से की जाती है-

- (i) एक ही कपड़े से बनी सम्पूर्ण पोशाक पहननी चाहिए।  
(ii) कार्यशाला में कार्य करते समय टाई और दुपट्टे का उपयोग नहीं करना चाहिए।  
(iii) कमीज के बटन पूरी तरह से बन्द होने चाहिए।  
(iv) काम करते समय कमीज की बाजुओं को कोहनी तक मोड़ लेना चाहिए।  
(v) कार्यशाला में काम करते समय सुरक्षित जूते पहनने चाहिए।  
(vi) काम करते समय हाथों में कभी भी अंगूठी, घड़ी, और चैन नहीं पहननी चाहिए।  
(vii) मशीन पर कार्य करते समय कभी भी झुकना नहीं चाहिए।

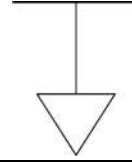
4. What is the symbol?/प्रतीक क्या है?



- (a) Water meter/पानी का मीटर  
(b) Safety valve/सुरक्षा वाल्व  
(c) Fire extinguisher/अग्निशामक  
(d) Hot water cylinder/गर्म पानी का सिलेंडर

RRB Tech. Grade III Plumber 2014

Ans. (c) : दिए गए चित्र में अग्निशामक यंत्र के प्रतीक को प्रदर्शित किया गया है।



5. What is meant by BSP thread?  
BSP थ्रेड से क्या अभिप्राय है?

- (a) Both Standard Pipe thread  
दोनों मानक पाइप थ्रेड  
(b) British Standard pipe thread  
ब्रिटिश मानक पाइप थ्रेड  
(c) British Specified Pipe thread  
ब्रिटिश मानक पाइप थ्रेड  
(d) British Stated Pipe thread  
ब्रिटिश स्टेटड पाइप थ्रेड

RRB Tech. Piper fitter 04.09.2005

Ans. (b) : BSP थ्रेड से ब्रिटिश मानक पाइप थ्रेड का अभिप्राय है।

6. Which pipe is banned in many countries due to health ground?/स्वास्थ्य के दृष्टि से कई देशों में किस पाइप पर प्रतिबंध है?

- (a) Steel/स्टील  
(b) Cast iron/कास्ट आयरन  
(c) Asbestos cement/एस्बेस्टस सीमेंट  
(d) Galvanised iron/गैल्वनाइज्ड आयरन

RRB Tech. Grade III Plumber 08.07.2007

Ans. (c) : स्वास्थ्य की दृष्टि से कई देशों में एस्बेस्टस सीमेंट पाइप पर प्रतिबंध है।

एस्बेस्टस सीमेंट पाइप— इस प्रकार के पाइप एस्बेस्टॉस तथा सीमेंट के संयुक्त मिश्रण से बनाए जाते हैं।

- इस पाइप का व्यास 2 इंच से 4 फुट तक रखा जाता है। इन पाइप पर सरलता से चूड़ियाँ काटी जा सकती हैं। अम्लीय तथा क्षारीय पदार्थों का इन पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है। एस्बेस्टॉस सीमेंट पाइप कम भारी होते हैं।

7. पैर की सुरक्षा के लिए किस PPE का उपयोग किया जाता है?

- (a) हेलमेट (b) Ear प्लग  
(c) सेफ्टी शूज (d) हैण्ड gloves

ISRO Tech. B (Plumber) 15.03.2020

RRB Tech. Piper fitter 19.01.2003

Ans. (c) : अपने पैरों को गिरने वाली वस्तुओं से बचाने के लिए निर्दिष्ट क्षेत्रों में सुरक्षा बूट या जूते पहनने चाहिए।

8. अग्निशामक के लिए मैन लाइन से पानी लेने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (a) स्लूस वाल्व (b) फायर हाईड्रेंट  
(c) फायर extinguisher (d) फायर इंजन

RRB Tech. Grade III Plumber 2014

**Ans. (b) :** अग्निशामक के लिए मेन लाइन से पानी लेने के लिए फायर हाईड्रैन्ट उपकरण का उपयोग किया जाता है।

9. सड़कों के साथ प्रदान की जाने वाली फायर हाईड्रैन्ट्स के बीच की दूरी कितनी है?

- (a) 50 से 100 मीटर (b) 100 से 130 मीटर  
(c) 150 से 200 मीटर (d) 200 से 230 मीटर

**RRB Tech. Piper fitter 21.09.2003**

**Ans. (b) :** सड़कों के साथ प्रदान की जाने वाली फायर हाईड्रैन्ट्स के बीच की दूरी 100 से 130 मीटर होती है।

10. सिर की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (a) जूते (b) हेलमेट  
(c) नोज मास्क (d) हैड शील्ड

**RRB TECH-B PLUMBER 2019**

**Ans. (b) :** सिर की सुरक्षा के लिए हेलमेट व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है।

● **हेलमेट-** सुरक्षा हेलमेट सिर पर होने वाले आघातों का प्रतिरोध करके और उन्हें विक्षेपित करके उपयोगकर्ता के सिर को उपर से गिरने वाली वस्तुओं के प्रभाव से बचाता है।

● पारंपरिक कठोर टोपियों को उपयोगकर्ताओं को सिर के आगे, बाजू या पीछे के प्रभावों से बचाने के लिए नहीं बनाया गया है।

11. हाथ की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (a) हेलमेट (b) चश्मे  
(c) हाथ के दस्ताने (d) फेस शील्ड

**RRB Tech. Grade III Plumber 29.06.2008**

**Ans. (c) :** हाथ की सुरक्षा के लिए हाथ के दस्ताने व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है।

**हाथों की सुरक्षा -**

सीधे सम्पर्क से आग लगना

धीमी आग से स्पार्क होना

विद्युतीय

12. घायल व्यक्ति के रक्तस्राव को कैसे रोकें?

- (a) पट्टी बांधें (b) मरहम लगायें  
(c) घाव पर tincture लगायें (d) घाव पर दबाव डालें

**RRB Tech. Piper fitter 2014**

**Ans. (d) :** घायल व्यक्ति के रक्तस्राव को रोकने के लिए घाव पर दबाव डालें।

**खून के बहाव को रोकना -** अगर रोगी का खून अधिक बह रहा हो तो जख्मी हुए भाग को दबाकर खून के बहाव को रोकने की कोशिश करें ताकि रोगी का अधिक खून न बह सके।

13. बेकार कागज के लिए कचरे के डिब्बे का रंग कोड क्या है?

- (a) लाल (b) नीला  
(c) काला (d) हरा

**RRB Tech. Grade III Plumber 20.06.2004**

**Ans. (b) :** बेकार कागज के लिए कचरे के डिब्बे का रंग कोड नीला होता है।

14. प्लास्टिक कचरे के डिब्बे के लिए रंग कोड क्या है?

- (a) लाल (b) नीला  
(c) हरा (d) पीला

**RRB Tech. Piper fitter 2014**

**Ans. (d) :** प्लास्टिक कचरे के डिब्बे के लिए रंग कोड पीला होता है।

15. कार्यस्थल पर दुर्घटना से बचने का पहला कदम क्या है?

- (a) पहने हुए सुरक्षा उपकरणों के द्वारा  
(b) चीजों को अपने तरीके से करना  
(c) सुरक्षा सावधानियों का पालन करके

(d) एक उच्च कुशल काम करने के अभ्यास के साथ चीजे करना

**Kerala PSC (Plumber) 12.09.2023**

**RRB Tech. Grade III Plumber 17.10.2004**

**Ans. (c) :** कार्यस्थल पर दुर्घटना से बचने के निम्न कदम

- सुरक्षा सावधानियों का पालन करें।
- कार्यशाला के फर्श और मुख्य रास्ते को साफ सुथरा रखना चाहिए ताकि स्वच्छता बनी रहे।
- कार्यशाला में कभी भी भागना नहीं चाहिए बल्कि सावधानीपूर्वक चलना चाहिए ताकि दुर्घटना से बचा जा सके।
- मशीन को चलाने का काम करने से पहले मशीनों को चलाने की जानकारी अवश्य होनी चाहिए।

16. चेतावनी संकेत क्या है?



- (a) स्कूल  
(b) संरक्षित  
(c) अरक्षित  
(d) पैदल चलने वालों का मार्ग

**RRB Tech. Piper fitter 05.06.2005**

**Ans. (c) :** चेतावनी संकेत अरक्षित (असावधान) है।

**सावधानी चिन्ह-**

- इनकी आकृति त्रिभुजाकार होती है।
- इनकी पृष्ठ भूमि पीले रंग की होती है।
- इनके बार्डर एवं चिन्ह काले रंग के होते हैं।
- यह चिन्ह आने वाले संकट, भय, खतरे इत्यादि को चेतावनी देते हैं।
- जैसे - आग लगने का डर, विद्युत शॉक का डर विस्फोट का खतरा, सामान्य खतरे की चेतावनी इत्यादि।

17. आग लगने की स्थिति में क्या तत्काल कार्रवाई की जाती है?

- (a) अलार्म बताएं  
(b) दरवाजे और खिड़कियाँ बंद करें  
(c) प्रभावी को सूचित करें  
(d) चिकित्सा सहायता को बुलाओ

**RRB Tech. Grade III Plumber 10.10.2004**

**Ans. (a) :** आग लगने की स्थिति में अलार्म बजाने की कार्रवाई तत्काल की जाती है।

- आग लगाने के कारण जो निम्न है -
- लघु परिपथ हो जाना
- ढीले कनेक्शन के कारण स्पार्किंग
- वेल्डिंग मशीन, ग्राइंडर इत्यादि स्पार्क देने वाली मशीनों के पास ज्वलनशील पदार्थ का होना।

18. B श्रेणी की आग को बुझाने के लिए किस अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- (a) हेलॉन (b) फोम  
(c) ड्राई पाउडर (d) कार्बन-डाइऑक्साइड

**RRB Tech. Grade III Plumber 23.05.2004**

**Ans. (d) :** B श्रेणी की आग को बुझाने के लिए कार्बन-डाइऑक्साइड अग्निशामक यंत्र का प्रयोग किया जाता है।

**वर्ग B आग -** इसमें ज्वलनशील द्रव और द्रवित ठोस जैसे-पेट्रोल, केरोसीन, डीजल, मोम इत्यादि में लगने वाली आग शामिल है।

19. ज्वलनशील और चलने वाली आग के लिए किस अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- (a) फोम (b) हेलॉन  
(c) ड्राई पाउडर (d) कार्बन डाइऑक्साइड

**RRB Tech. Grade III Plumber 03.08.2008**

**Ans. (a) :** ज्वलनशील और चलने वाली आग के लिए फोम अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है।

**वर्ग B -** गैसोलीन, पेट्रोलियम ग्रीस, टार, तेल, आधारित पेट, बिलायक, अल्कोह, जैसे ज्वलनशील तरल पदार्थ प्रोपेन और ब्यूटेन जैसे ज्वलनशील गैसों।

20. किस अवधि को 'स्वर्णिम घंटे' के रूप में जाना जाता है?

- (a) घटना के बाद पहले 30 मिनट  
(b) प्राथमिक चिकित्सा के बाद पहले 30 मिनट  
(c) प्रवेश के पहले 45 मिनट  
(d) उपचार के बाद पहले 60 मिनट

**RRB Tech. Piper fitter 09.12.2007**

**Ans. (a) :** घटना के बाद पहले 30 मिनट अवधि को 'स्वर्णिम घंटे' के रूप में जाना जाता है।

21. What is the first step of avoiding accident in work place?

कार्य स्थल पर दुर्घटना से बचने का पहला कदम क्या है?

- (a) By wearing safety equipment / पहने हुए सुरक्षा उपकरणों के द्वारा  
(b) Doing things safety equipment / चीजों का अपने तरीके से करना  
(c) By observing safety precautions / सुरक्षा सावधानियों का पालन करके  
(d) Doing things with a highly skilled working practice / एक उच्च कुशल काम करने के अभ्यास के साथ चीजें करना

**RRB Tech. Piper fitter 25.01.2004**

**Ans. (c) :** कार्य स्थल पर दुर्घटना से बचने का पहला कदम सुरक्षा सावधानियों का पालन करना।

- दुर्घटनाओं से स्वयं को सुरक्षित रखना तथा अन्य सहकर्मियों को बचाना सुरक्षा कहलाता है।
- कार्यशाला में दुर्घटनाओं की रोकथाम के लिए विभिन्न सुरक्षा प्रक्रिया एवं मानकों का प्रयोग किया जाता है।
- सुरक्षा को प्रायः तीन भागों में वर्गीकृत किया गया है-  
(i) साधारण सुरक्षा  
(ii) व्यक्तिगत सुरक्षा  
(iii) मशीनों की सुरक्षा

22. What is the warning sign? चेतवनी संकेत क्या है?



- (a) School / स्कूल  
(b) Guarded / संरक्षित  
(c) Unguarded / अरक्षित  
(d) Pedestrian crossing / पैदल चलने वालों का मार्ग

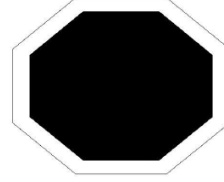
**RRB Tech. Piper fitter 08.07.2007**

**Ans. (c) :** दिए गए चित्र में चेतवनी संकेत अरक्षित (Unguarded) है।

- इनकी आकृति त्रिभुजाकार होती है।
- इनकी पृष्ठभूमि पीले रंग की होती है।

- इनके बॉर्डर एवं चिह्न काले रंग के होते हैं।
- यह चिह्न आने वाले संकट, भय खतरे इत्यादि की चेतावनी देते हैं। जैसे- आग लगने का डर।
- विद्युत शॉक का डार, विस्फोट खतरा।

23. What does the symbol denote? प्रतीक क्या निरूपित करता है?



- (a) Stop / रूकें  
(b) Give way / रास्ता दें  
(c) Pedestrian crossing / पैदल चलने वालों का मार्ग  
(d) Over taking prohibited / आग निकलना निषिद्ध

**RRB Tech. Grade III Plumber 15.07.2012**

**Ans. (c) :** प्रतीक रूकें (Stop) को निरूपित करता है।

- यह अनिवार्य सड़क संकेत है।
- अनिवार्य सड़क चिह्न आमतौर पर लाल बॉर्डर के साथ गोल आकार के होते हैं। उनमें कुछ नीले रंग के हैं।
- स्टॉप (Stop) और गिव वे (Give way) आकार में क्रमशः अष्टकोणीय और त्रिकोणीय है।

24. What is immediate action to be taken in the event of fire? आग लगने की स्थिति में क्या तत्काल कार्रवाई की जाती है?

- (a) Raise an alarm / अलार्म बजायें  
(b) Close door and windows / दरवाजे और खिड़कियां बंद करें  
(c) Inform floor incharge / फर्श प्रभारी को सूचित करें  
(d) Call medical assistance / चिकित्सा सहायता को बुलाओ

**RRB Tech. Piper fitter 06.06.2010**

**Ans. (a) :** आग लगने की स्थिति में तत्काल अलार्म बजाना चाहिए।

- ज्वलनशील पदार्थ को आग के आस-पास से तुरंत अलग कर दें, जिससे आग और न फैले।
- आग पर झाग, रेत, मिट्टी इत्यादि डालें, जिससे आग का हवा के ऑक्सीजन से सम्पर्क टूट जाए।

25. which fire extinguisher is used to extinguish class 'B' fire ? बी श्रेणी की आग को बुझाने के लिए किस अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है?

अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- (a) Halon extinguisher / हेलॉन एक्सटीन्गुइशर  
(b) Foam extinguisher / फोम एक्सटीन्गुइशर  
(c) Dry powder extinguisher / ड्राई पाउडर  
(d) Carbon-dioxide extinguisher / कार्बन-डाइऑक्साइड एक्सटीन्गुइशर

**RRB Tech. Grade III Plumber 14.06.2009**

**Ans. (a) :** बी-श्रेणी की आग को बुझाने के लिए हेलॉन एक्सटीन्गुइशर यंत्र का उपयोग नहीं किया जाता है।

- बी-श्रेणी की आग ज्वलनशील द्रव्य तथा गलनशील ठोस पदार्थ के द्वारा लगती है।
- पानी का उपयोग इस आग को बुझाने के लिए नहीं करना चाहिए।
- बी-श्रेणी की आग को बुझाने के लिए फोम, ड्राई पाउडर, व कार्बन-डाइऑक्साइड एक्सटीन्गुइशर का प्रयोग किया जाता है।

26. which fire extinguisher is used for flammable and running liquid fire?

ज्वलनशील और चलने वाली तरल ओ के लिए किस अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- (a) Foam extinguisher
- (b) Halon extinguisher
- (c) Dry power extinguisher
- (d) Carbon dioxide (CO<sub>2</sub>) extinguisher / कार्बन डाइऑक्साइड (CO<sub>2</sub>) बुझाने

RRB TECH-B PLUMBER 2019

Ans. (a) :

27. What is the period referred as 'golden hours'? किस अवधि को 'स्वर्णम घंटे' के रूप में संदर्भित किया जाता है?

- (a) First 30 minutes after incident / घटना के 30 मिनट बाद
- (b) First 30 minutes after first aid / प्राथमिक चिकित्सा के बाद पहले 30 मिनट
- (c) First 45 minutes of admission / प्रवेश के पहले 45 मिनट
- (d) First 60 minutes after treatment / उपचार के बाद बाद पहले 60 मिनट

Kerala PSC (Plumber) 12.09.2023

RRB Tech. Piper fitter 15.07.2012

Ans. (a) : घटना के 30 मिनट बाद को स्वर्णम घंटे (Golden hours) के रूप में संदर्भित किया जाता है।

28. Which personal protective equipment (PPE) is used for head protection? सिर की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPE) का उपयोग किया जाता है?

सिर की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPE) का उपयोग किया जाता है?

- (a) Gum boots / गम बूट्स
- (b) Helmet / हेलमेट
- (c) Nose mask / नोज मास्क
- (d) Head shield / हैड शील्ड

Kerala PSC (Plumber) 12.09.2023

RRB Tech. Piper fitter 14.09.2008

Ans. (b) : सिर की सुरक्षा के लिए हेलमेट व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPE) का उपयोग किया जाता है।

- पैरों की सुरक्षा के लिए गम बूट प्रयोग किए जाते हैं।
- नाक की सुरक्षा के लिए नाक मास्क 5(Nose mask) प्रयोग किए जाते हैं।
- चेहरे की सुरक्षा के लिए फेस शील्ड का प्रयोग किया जाता है।

29. Which PPE is used for foot protection?

पैर की सुरक्षा के लिए किस का उपयोग किया जाता है?

- (a) Helmet / हेलमेट
- (b) Ear plug / ईयर प्लग
- (c) Safety shoe / सेफ्टी शूज
- (d) Safety gloves / हैंड ग्लोव्स

ISRO Tech. B (Plumber) 20.09.2023

RRB Tech. Piper fitter 15.07.2012

Ans. (c) : पैर की सुरक्षा के लिए सेफ्टी शूज का उपयोग किया जाता है।

- गर्म स्पैटर से पैर को बचाने के लिए लैडर लेग गार्ड्स प्रयोग किया जाता है।
- कान की सुरक्षा के लिए कान प्लग, कान मफ प्रयोग किया जाता है।

30. Which personal protective equipment is used for hand protection?

हाथ की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (a) Helmet / हेलमेट
- (b) Goggles / चश्मे
- (c) Hand Gloves / हाथ के दस्ताने
- (d) Face shield / फेस शील्ड

RRB Tech. Grade III Plumber 25.05.2003

Ans. (c) : हाथ की सुरक्षा के लिए हाथ के दस्ताने व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है।

दस्ताने का प्रयोग— आग के सीधे सम्पर्क व धीमी आग से स्पार्क होना और विद्युतीय झटका से बचने के लिए किया जाता है।

31. How to stop bleeding of injured person? घायल व्यक्ति के रक्तस्राव को कैसे रोके?

- (a) Tie bandage / पट्टी बाँधना
- (b) Apply ointment / मरहम बाँधना
- (c) Apply tincture over the wound / घाव पर टिंकर
- (d) Apply pressure over the wound / घाव पर दबाव डालें

RRB Tech. Piper fitter 06.06.2010

Ans. (d) : घायल व्यक्ति के रक्तस्राव को घाव पर दबाव डाल कर रोके।

- रक्तस्राव का नियंत्रण एक आघात पीड़ित को बचाने के लिए सबसे महत्वपूर्ण है, खून बहने के प्रबन्धन की किसी भी अन्य विधि की कोशिश से पहले घाव पर दबाव बनाये।

32. Which of the following is not a task performed by a plumber?/निम्नलिखित में से कौन-सा कार्य प्लम्बर द्वारा नहीं किया जाता है?

- (a) installing fanj in bedroom/बेडरूम में पंखा लगाना
- (b) repairing sanitation system सैनिटेशन तंत्र की मरम्मत करना
- (c) fitting bathrooms/बाथरूम की फीटिंग करना
- (d) repairing water pipelines पानी की पाइपलाइन मरम्मत करना

RRB Tech. Piper fitter 27.10.2002

CITS Plumber

Ans. (a) : बेडरूम में पंखा लगाना कार्य प्लम्बर द्वारा नहीं किया जाता है।

प्लम्बर द्वारा किया गया कार्य-

- (i) सैनिटेशन तंत्र की मरम्मत करना।
- (ii) बाथरूम की फिटिंग करना।
- (iii) पानी की पाइपलाइन मरम्मत करना।

33. Dry powder fire extinguishers cannot be used for the fires generated due to

ड्राई पाउडर अग्निशामक यंत्र.....से जनित अग्नि के लिए प्रयोग नहीं किया जाता है।

- (a) cooking oils and fats/खाना बनाने का तेल एवं वसा
- (b) electrical equipments/विद्युत उपकरण
- (c) flammable liquids/ज्वलनशील द्रव
- (d) wood or paper/लकड़ी अथवा कागज

CITS Plumber

Ans. (a) : ड्राई पाउडर अग्निशामक यंत्र खाना बनाने का तेल एवं वसा से जनित अग्नि के लिए प्रयोग नहीं किया जाता है।

- इस प्रकार के अग्निशामक के बाहरी कन्टेनर में सोडियम बाई-कार्बोनेट का पाउडर भरा होता है। इसके बीच वाले कैप में प्लंजर मैकेनिज्म के साथ कार्बन-डाईऑक्साइड गैस का एक कैप्सूल होता है।

34. \_\_\_\_\_ gloves are used to protect hands against contact with used soil, waste systems and sanitary appliances.

उपयोग की गयी मिट्टी, अपशिष्ट तंत्र एवं सेनेटरी उपकरण से हाथों के संपर्क को बचाने के लिए..... ग्लव का प्रयोग किया जाता है।



- (a) Rubber/रबर
- (b) General Purpose/सामान्य उद्देश्य
- (c) Specialist/विशिष्ट
- (d) Woolen/ऊनी

**CITS Plumber**

**Ans. (a) :** उपयोग की गयी मिट्टी, अपशिष्ट तंत्र एवं सेनेटरी उपकरण से हाथों के संपर्क को बचाने के लिए रबड ग्लब्स का प्रयोग किया जाता है।

- बाजूओं तथा हाथों की सुरक्षा PPE4 के अन्तर्गत आते हैं।
- हेलमेट = PPE1
- सुरक्षा फुटवियर = PPE2
- श्वास सम्बंधी सुरक्षा उपकरण = PPE3
- आँवों तथा चेहरे की सुरक्षा = PPE5

35. **The following safety sign is used for**  
दिया हुआ सुरक्षा चिन्ह.....हेतु प्रयोग किया जाता है।



- (a) emergency phone/आपातकालीन फोन
- (b) danger of high voltage/उच्च वोल्टता के खतरे
- (c) first aid station/प्राथमिक चिकित्सा स्टेशन
- (d) emergency exit/आपातकालीन निकास

**CITS Plumber**

**Ans. (a) :** दिया हुआ सुरक्षा चिन्ह आपात कालीन फोन हेतु प्रयोग किया जाता है।



उच्च वोल्टता के खतरे (Danger of high voltage)



प्राथमिक चिकित्सा स्टेशन (First aid station)



(First Aid)

36. **If your clothing catches fire, it is important to**

यदि आपके कपड़े में आग लग जाता है तो..... महत्वपूर्ण है।

- (a) Run from the flames/लौ से भागना
- (b) Look for a fire/अग्निशमक खोजना
- (c) Stop, drop and roll/रुकना, गिरना और लुढ़कना
- (d) Wait for help/सहायकता के लिए इंतजार करना

**CITS Plumber**

**Ans. (c) :** यदि आपके कपड़े में आग लग जाता है तो रुकना, गिरना और लुढ़कना महत्वपूर्ण है।

37. **The first aid in the case of snake bite is :**  
सर्पदंश की स्थिति में प्रथमोपचार ..... है।

- (a) Pour water on wound/चोट पर जल डालना
- (b) Put antiseptic on wound /चोट पर एंटीसेप्टिक लगाना

- (c) Tie cloth around wound and cut the wound to bleed the blood/चोट को घेरकर कपड़ा बांधना तथा रक्तस्राव होने के लिए चोट को काटना
- (d) Rub the wound/चोट को रगड़ना

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (c) :** सर्पदंश की स्थिति में प्रथमोपचार चोट को घेरकर कपड़ा बांधना तथा रक्तस्राव होने के लिए चोट को काटना है।

38. **Which of the following is connected with firefighting equipment during fire?**  
आग लगते समय अग्निशामक उपकरण के साथ निम्नलिखित में से कौन-सा जुड़ा होता है?

- (a) Pump/पंप
- (b) Valve/वाल्व
- (c) Water meter/जल मीटर
- (d) Hydrant/नलका

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (d) :** आग लगते समय अग्निशामक उपकरण के साथ नलका जुड़ा होता है।

- अग्निशामक आग से निपटने के लिए नली या पाइप को हाइड्रेंट में प्लग करते हैं और वाल्व खोलते हैं। अग्नि हाइड्रेंट कनेक्शन बिन्दु है जिनके द्वारा पानी को सीधे आग पर फेका जा सकता है या दमकल गड़ियों में पानी भरा जा सकता है। जल प्रवाह का दबाव अग्निशामकों को नियंत्रण से बाहर होने वाली आग को बुझाने में मदद करता है।

39. **निम्न में से कौन-सा एक प्लम्बर का कार्य है?**

- (a) वाटर सप्लाय लाइनों की फिटिंग करना
- (b) पाइपों पर चूड़ियाँ बनाना
- (c) सीवर पाइप लाइनों को बिछाना
- (d) उपरोक्त सभी

**RRB Tech. Grade III Plumber 08.10.2006**

**Ans. (d) :** प्लम्बर का कार्य (Plumbers Tasks):-

→ वाटर सप्लाय लाइनों की फिटिंग करना।

→ पाइपों पर चूड़ियाँ बनाना।

→ सीवर पाइप लाइनों को बिछाना।

सभी प्रकार के आवासीय, व्यावसायिक, सार्वजनिक एवं औद्योगिक भवनों में जल के वितरण एवं सेनेट्री फिटिंग से निकलने वाले जल की निकासी के कार्य प्लम्बर के द्वारा किए जाते हैं।

40. **एक कुशल प्लम्बर को रोजगार मिल सकता है।**

- (a) नगर-निगम में
- (b) लोक निर्माण विभाग में
- (c) 'A' और 'B' दोनों
- (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

**RRB Tech. Piper fitter 11.10.2009**

**Ans. (c) :** एक कुशल प्लम्बर को रोजगार नगर निगम में व लोक निर्माण विभाग में मिल सकता है।

प्लम्बर सभी प्रकार की इमारतों या औद्योगिक इमारतों में पाइपिंग सिस्टम को स्थापित करते हैं।

41. **एक वैद्युतिक उपकरण को विद्युत-स्रोत से संयोजित करने से पूर्व निम्न में से क्या सुनिश्चित करना आवश्यक है?**

- (a) उपकरण पूर्णतः ठीक है
- (b) उपकरण सप्लाय देने योग्य है
- (c) उपकरण का धात्विक भाग 'अर्थ' है
- (d) उपरोक्त सभी

**RRB Tech. Grade III Plumber 12.10.2003**

**Ans. (d) :** एक वैद्युतिक उपकरण को विद्युत स्रोत से संयोजित करने से पूर्व निम्न में से यह सुनिश्चित करना आवश्यकता है की उपकरण पूर्णतः ठीक है व उपकरण सप्लाय देने योग्य है और उपकरण का धात्विक भाग अर्थ है कार्यशाला में अधिकतर मशीनें, वैधुनिक सप्लाय पर प्रचलित होती हैं। विद्युत मेन्स के साथ कार्य करते समय विशेष सावधानी एवं सुरक्षा निर्देशों का अनुपालन करना चाहिए।

42. कार्यशाला में .....डी.सी. से अधिक वोल्टेज दुर्घटना का कारण बन सकती है।  
 (a) 100 वोल्ट (b) 120 वोल्ट  
 (c) 50 वोल्ट (d) 70 वोल्ट

**RRB Tech. Piper fitter 14.04.2002**

**Ans. (B) :** कार्यशाला में 120 वोल्ट डी0 सी0 से अधिक वोल्टेज दुर्घटना का कारण बन सकती है। कार्यशाला में अधिकतर मशीनें, वैद्युतिक सप्लाय पर प्रचालित होती हैं।

43. मुँह-से-मुँह हवा भरने की विधि को अन्य किस नामसे जाना जाता है?  
 (a) शैफर विधि (b) सिल्वेस्टर विधि  
 (c) लाबोर्ड विधि (d) इनमें से कोई नहीं

**RRB Tech. Grade III Plumber 02.11.2008**

**Ans. (C) :** मुँह-से-मुँह में हवा भरने की विधि को अन्य लाबोर्ड विधि नाम से जाना जाता है। कृत्रिम श्वास क्रिया के द्वारा पीड़ित व्यक्ति की साँस न आने पर विविध कृत्रिम क्रियाओं द्वारा साँस दी जाती है।

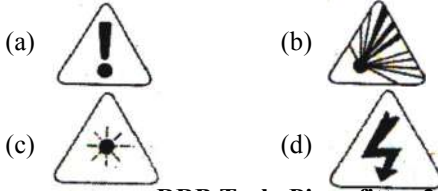
44. निम्न में से कौन-सा कथन असत्य है?  
 (a) बेहोश व्यक्ति को कृत्रिम श्वास देनी चाहिए।  
 (b) मुँह में हवा भरने से पहले बन्द कर देनी चाहिए।  
 (c) PPEs आवरण के रूप में मानव शरीर की रक्षा करनी चाहिए  
 (d) वैयक्तिक रक्षक उपकरण में चेहरे की सुरक्षा के लिए बेरिअर क्रीम का उपयोग करना चाहिए

**RRB Tech. Grade III Plumber 06.02.2005**

**Ans. (d) :** असत्य कथन:-  
 वैयक्तिक रक्षक उपकरण में चेहरे की सुरक्षा के लिए बेरिअर क्रीम का उपयोग करना चाहिए।

- सत्य कथन:-  
 (i) बेहोश व्यक्ति को कृत्रिम श्वास देनी चाहिए।  
 (ii) मुँह में हवा भरने से पहले नाक बन्द कर देनी चाहिए।  
 (iii) PPEs आवरण के रूप में मानव शरीर की रक्षा करनी चाहिए।

45. दर्शाए गए प्रतीकों में से कौन-सा प्रतीक खतरों की आशंका को प्रदर्शित करता है?



**RRB Tech. Piper fitter 21.10.2001**

**Ans. (a) :** दर्शाए गए प्रतीकों में से यह प्रतीक खतरों की आशंका को प्रदर्शित करता है।



46. निम्न में से कौन-सा दुर्घटना का कारण नहीं है?  
 (a) कार्य में रुचि न होना (b) सुरक्षित पहनावा  
 (c) अधिक उत्सुक होना (d) अनुशासनहीन होना

**RRB Tech. Piper fitter 06.06.2010**

**Ans. (b) :** सुरक्षित पहनावा दुर्घटना का कारण नहीं है।  
 दुर्घटना का कारण निम्न हैं :-  
 (1) कार्य में रुचि न होना

- (ii) अधिक उत्सुक होना  
 (iii) अनुशासनहीन होना

→ PPEs (Person Protective Equipments) वे साधन हैं जो मानव शरीर को रक्षा प्रदान करते हैं। सुरक्षा हेलमेट, चश्मा, फेसशील्ड, एप्रन सुरक्षा बुट, इत्यादि।

47. चित्र में किस प्रकार का सुरक्षा चिन्ह दर्शाया गया है?



- (a) निषेधात्मक चिन्ह (b) सकारात्मक चिन्ह  
 (c) सचेतक चिन्ह (d) सूचनात्मक चिन्ह

**RRB Tech. Piper fitter 2014**

**Ans. (A) :** चित्र में निषेधात्मक चिन्ह सुरक्षा चिन्ह दर्शाया गया है। जा धूम्रपान न करना।

इन संकेत के द्वारा विशेष प्रकार के कार्य करने को मना (निषिद्ध) किया जाता है।

→ इसमें वृत्र के आकार के ये संकेत लाला रंग के बॉर्डर तथा क्रॉस बार और सफेद बैक ग्राउण्ड पर काली आकृति द्वारा बनाए जाते हैं।

48. पीड़ित के अधिक खून बहने की स्थिति में क्या करना चाहिए?

- (a) घाव को दबाना चाहिए  
 (b) पीड़ित से सीधे सम्पर्क से बचना चाहिए  
 (c) दृढ़ता से साफ पैड और बैंडेज लगाना चाहिए  
 (d) घाव पर ड्रेसिंग करनी चाहिए

**RRB Tech. Piper fitter 16.07.2006**

**Ans. (A) :** पीड़ित के अधिक खून बहने की स्थिति में घाव को दबाना चाहिए।

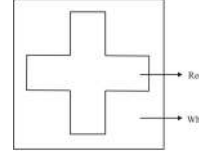
49. सूचनात्मक चिन्ह के सम्बन्ध में निम्न में से कौन-सा कथन सत्य है?

- (a) इनकी पृष्ठभूमि नीली होती है।  
 (b) इनकी आकृति वृत्ताकार होती है।  
 (c) इनकी पृष्ठभूमि हरी होती है।  
 (d) इनकी आकृति त्रिभुजाकार होती है।

**RRB Tech. Grade III Plumber 03.06.2001**

**Ans. (C) :** सूचनात्मक चिन्ह के सम्बन्ध में इनकी पृष्ठभूमि हरी होती है।

ये संकेत वर्गीकार होते हैं तथा इनको हरी पृष्ठभूमि पर सफेद रंग की आकृति होती है। ये संकेत सूचना सम्बन्धी होते हैं। जैसे -



50. यदि एक मरीज मुँह-से-मुँह श्वासन प्रक्रिया पर सही प्रतिक्रिया न करे, तो प्राथमिक उपचारक को

- (a) तुरन्त चिकित्सा सहायता ढूँढनी चाहिए  
 (b) टूटी हुई अस्थियाँ देखनी चाहिए  
 (c) शरीर को कम्बल से गर्म रखना चाहिए  
 (d) नाड़ी और नेत्र चक्षु की जाँच करनी चाहिए

**RRB Tech. Piper fitter 29.09.2002**

**Ans. (A) :** यदि एक मरीज मुँह-से-मुँह श्वासन प्रक्रिया पर सही प्रतिक्रिया न करे, तो प्राथमिक उपचार को तुरन्त चिकित्सा सहायता ढूँढनी चाहिए।

किसी दुर्घटनाग्रस्त व्यक्ति का, डॉक्टर के आगमन से पूर्व किया जाने वाला उपचार प्राथमिक उपचार कहलाता है। इस कार्य के लिए कार्यशाला में फर्स्ट एड बॉक्स, स्ट्रेचर डिटॉल, रूई, बरनॉल बन्डेज, दर्द निवारक गोलियाँ आदि कार्यशाला में आवश्यक रूप से उपलब्ध रहनी चाहिए।

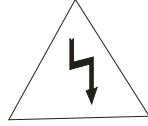
51. चेतावनी संकेत किस आकार के होते हैं?

- (a) वृत्ताकार (b) त्रिभुजाकार  
(c) वर्गाकार (d) आयताकार

RRB Tech. Piper fitter 16.07.2006

Ans. (b) : चेतावनी संकेत त्रिभुजाकार आकार के होते हैं। इस संकेत के माध्यम से प्रशिक्षार्थी को कार्य करने से पूर्व सचेत किया जाता है।

ये संकेत त्रिभुजाकार होते हैं तथा इनको पीली पृष्ठभूमि पर काले रंग की अकृति द्वारा प्रदर्शित किया जाता है।  
जैसे ÷



Risk of electric shock

52. बेसिक लाइफ स्पॉट में सम्मिलित प्रक्रिया निम्न में से कौन-सी है?

- (a) वायुमार्ग साफ करना  
(b) साँस पुनः चालू करना  
(c) दिल में धड़कन पुनः चालू करना  
(d) उपरोक्त सभी

RRB Tech. Grade III Plumber 05.06.2005

Ans. (d) : बेसिक लाइफ स्पॉट में निम्न प्रक्रिया -

- (i) वायुमार्ग साफ करना  
(ii) साँस पुनः चालू करना  
(iii) कृत्रिम श्वास क्रिया :- इस क्रिया के अन्तर्गत पीड़ित व्यक्ति को साँस न आने पर विविध कृत्रिम क्रियाओं द्वारा साँस दी जाती है जो निम्न हैं। -

- (i) सिल्वेस्टर विधि  
(ii) मुँह-से-मुँह में हवा भरना (लाबोर्ड विधि)  
(iii) कृत्रिम श्वास यन्त्र द्वारा।

53. व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों में निम्न में कौन-सी वस्तुएं सम्मिलित हैं?

- (a) काला चश्मा (b) कपड़े  
(c) हैलमेट (d) ये सभी

RRB Tech. Piper fitter 14.06.2009

Ans. (d) : व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों में काला चश्मा, कपड़े, व हैलमेट प्रशिक्षार्थी एवं कर्मचारियों की व्यक्तिगत रक्षक उपकरणों का प्रयोग किया जाता है। जो विविध रूपों में मानव शरीर को आवरण रूप में रक्षा प्रदान करते हैं।

54. निम्न में से कौन-सी घटना, दुर्घटना (Accident) नहीं है?

- (a) हाथ से हथौड़ा छूट कर सामने खड़े व्यक्ति को लगना  
(b) अचानक हैक्सॉ ब्लेड टूटने से अँगुलियों में चोट लगना  
(c) बीमा कम्पनी से पैसा कमाने के लिए अपनी अँगुली काट लेना  
(d) फर्श पर पड़े तेल पर रपटने से हाथ की हड्डी टूट जाना

RRB Tech. Piper fitter 15.07.2012

Ans. (c) : निम्न में से बीमा कम्पनी से पैसा कमाने के लिए अपनी अँगुली काट लेना घटना दुर्घटना नहीं है।

दुर्घटना :-

- (i) हाथ से हथौड़ा छूट कर सामने खड़े व्यक्ति को लगाना।  
(ii) अचानक हैक्सॉ ब्लेड टूटने से अँगुलियों में चोट लगना।  
(iii) फर्श पर पड़े तेल पर रपटने से हाथ की हड्डी टूट जाना।

55. यदि हमें किसी फ्यूज लैम्प अथवा खराब पंखे को हटाना है, तो इस स्थिति हेतु सबसे उपयुक्त कदम है।

- (a) लकड़ी के स्टूल पर खड़ा होना  
(b) रबड़ के दस्ताने पहनना  
(c) सिंगल पोल स्विच को बन्द करना  
(d) मुख्य आपूर्ति को बन्द करना

RRB Tech. Piper fitter 16.07.2006

Ans. (d) : यदि हमें किसी फ्यूज लैम्प अथवा खराब पंखे को हटाना है तो इस स्थिति हेतु सबसे उपयुक्त कदम मुख्य आपूर्ति को बन्द करना है, विद्युत मेन्स के साथ कार्य करते समय विशेष सावधानी एवं सुरक्षा निर्देशों का अनुपालन करना चाहिए।

56. निम्न आकृति में किस प्रकार का सुरक्षा चिन्ह यहाँ दर्शाया गया है?



- (a) निषेधात्मक चिन्ह (b) अनिवार्य चिन्ह  
(c) चेतावनी चिन्ह (d) सूचनात्मक चिन्ह

RRB Tech. Grade III Plumber 05.01.2003

Ans. (c) : निम्न आकृति में चेतावनी चिन्ह (warning signs) प्रकार का सुरक्षा चिन्ह यहाँ दर्शाया गया है। जो Fork lift truck को सूचित किया गया है।

57. CTC आग बुझाने वाले यन्त्र में कौन-सा द्रव, वायुदाब के साथ भरा होता है?

- (a) कार्बन टेट्राक्लोराइड (CCl<sub>4</sub>)  
(b) कार्बन डाइ-ऑक्साइड (CO<sub>2</sub>)  
(c) ब्रोमोक्लोरो-डाइ-फ्लोरो मीथेन (CBrClF<sub>2</sub>)  
(d) 'A' और 'C' दोनों

RRB Tech. Piper fitter 15.02.2009

Ans. (d) : CTC आग बुझाने वाले यन्त्र में कार्बन टेट्राक्लोराइड (CCl<sub>4</sub>) व ब्रोमोक्लोरो-डाइ-फ्लोरो मीथेन (CBrClF<sub>2</sub>) द्रव, वायुदाब से भरा होता है।

इस प्रकार के अग्नि बुझाने वाले यन्त्र विशेष तौर पर विद्युत उपकरण पर इस्तेमाल करने के लिए उपयुक्त एवं सुरक्षित है।

→ विद्युत उपकरण की अग्नि को डी (D) श्रेणी के अन्तर्गत आते हैं।

58. निम्न में से किसमें लगी आग के लिए शीतल जल की बौछार उपयुक्त रहती है?

- (a) मिट्टी का तेल (b) कागज  
(c) LPG गैस (d) बिजली के तार

RRB Tech. Piper fitter 04.02.2007

Ans. (b) : निम्न में से कागज में लगी आग के लिए शीतल जल की बौछार उपयुक्त रहती है।

यह क्लास 'A' फायर के अन्तर्गत आते हैं। इसमें लकड़ी पेपर, कपड़ा इत्यादि आते हैं।

59. फ्यूज तार को बदलते समय सुरक्षा की दृष्टि से निम्न में से क्या करना अनिवार्य है?

- (a) उपकरण का स्विच ऑफ करना  
(b) उपकरण की इनपुट सप्लाय बन्द करना  
(c) मेन स्विच ऑफ करना  
(d) मेन स्विच ऑन करना

RRB Tech. Grade III Plumber 11.11.2001

**Ans. (c) :** फ्यूज तार को बदलते समय सुरक्षा की दृष्टि से मेन स्विच ऑफ करना अनिवार्य है।  
वैद्युतिक मेन्स पर कार्य करते समय अथवा वैद्युतिक मेन्स सम्बन्धी समस्या का निवारण करते समय, उपयुक्त वैयक्तिक रक्षक उपकरण का प्रयोग करें।

**60. जब धारा बहुत निचले स्तर पर होती है, तो विद्युत झटके का व्यक्ति पर क्या प्रभाव पड़ेगा?**

- वह अपना सन्तुलन खो देगा और गिरेगा
- सम्पर्क स्थान पर मामूली जलन होगी
- अपना होश खो देगा
- त्वचा पर ज्यादा जल होगी

**RRB Tech. Grade III Plumber 2014**

**Ans. (b) :** जब धारा बहुत निचले स्तर पर होती है, तो विद्युत झटके का व्यक्ति के सम्पर्क स्थान पर मामूली जलन होगी यही प्रभाव पड़ेगा।

मानव के शरीर पर भिन्न-भिन्न मान के वैद्युत धाराओं का प्रभाव-

मिली एम्पियर में धारा (current)	वैद्युत धारा का प्रभाव (Effect of electric current)
1 से 8 mA तक	इससे झटके की अनुभूति होती है परन्तु यह कष्टदायक नहीं होती अर्थात् मानव इसे सहन कर सकता है।
8 से 15 mA तक	इससे कष्टदायक झटका लगता है परन्तु स्नायु सम्बन्धी नसों का नियंत्रण कायम रहता है, इसलिए इसका सहन करना मानव व्यक्तित्व पर निर्भर करता है।
15 से 20 mA तक	इससे कष्टदायक झटका लगा है। स्नायु सम्बन्धी नसों का नियंत्रण कायम नहीं रहता, इसलिए मानव इसे सहन नहीं कर सकता तुरन्त मृत्यु हो जाती है।

**61. विद्युतमय तार के सम्पर्क में आए व्यक्ति के बचाव के लिए आप क्या प्रथम कदम उठाएंगे?**

- तत्काल डॉक्टर को बुलाएंगे
- उसका हाथ पकड़कर विद्युतमय तार से उसे छुड़ाएंगे
- उसे विद्युतमय तार से पृथक्कृत (isolate) करेंगे
- अस्पताल ले जाएंगे

**RRB Tech. Grade III Plumber 04.09.2005**

**Ans. (c) :** विद्युतमय तार के सम्पर्क में आए व्यक्ति के बचाव के लिए आप उसे विद्युतमय तार से पृथक्कृत (isolate) करेंगे यह प्रथम कदम उठाएंगे।

→ विद्युत एक तरह की शक्ति है जिसके स्पर्श तत्काल मृत्यु हो सकती है।

→ विद्युत से चिपके मनुष्य को सूख कपड़े अथवा सूखे लकड़ी के टुकड़े से छुड़ाना चाहिए।

**62. निम्न में से कौन-सा उपकरण दुर्घटना का कारण नहीं है?**

- मशरूम हैड चीजल
- फैले मुँह का स्पेनर
- घिसा हुआ वर्नियर कैलीपर
- टाइट कसा आरी का ब्लेड

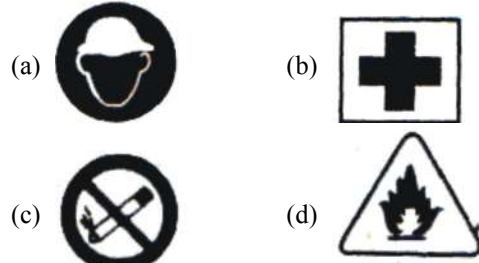
**RRB Tech. Piper fitter 08.07.2007**

**Ans. (c) :** घिसा हुआ वर्नियर कैलीपर दुर्घटना का कारण नहीं है। दुर्घटना के निम्न कारण हैं।-

- मशरूम हैड चीजल
- फैले मुँह का स्पेनर
- टाइट कसा आरी का ब्लेड

- टूटे अथवा फटे हैण्डल का हथौड़ा इस्तेमाल करने से।
- पेंचकस का प्रयोग छेनी के रूप में इस्तेमाल करने से।
- बिना हैण्डल की रैती का प्रयोग करने से

**63. निम्नलिखित में से सूचनात्मक सुरक्षा चिन्ह कौन-सा है?**



**RRB Tech. Grade III Plumber 19.01.2003**

**Ans. (b) :** निम्न में से सूचनात्मक सुरक्षा चिन्ह प्राथमिक उपकरण की सुविधा को सुचित करता है।



अनिवार्य चिन्ह → (Mandatory Symbols)



C - निषेधात्मक चिन्ह → (Prohibition Symbols)



**64. विद्युत प्रचालित उपकरणों को.....नहीं छूना चाहिए।**

- गीले हाथों से
- इन्सुलेशन रहित औजारों से
- 'A' और 'B' दोनों
- इनमें से कोई नहीं

**RRB Tech. Piper fitter 2014**

**Ans. (c) :** विद्युत प्रचालित उपकरणों को गीले हाथों से व इन्सुलेशन रहित औजारों से नहीं छूना चाहिए। विद्युत एक तरह की शक्ति है, जिसके स्पर्श से तत्काल मृत्यु हो सकती है।

→ विद्युत तार को नंगे हाथों से नहीं छूना चाहिए।

→ कभी भी वैद्युत मेन्स से संयोजित तार पर पैर नहीं रखना चाहिए।

**65. यदि किसी महिला कारीगर को मुँह-से-मुँह में श्वास देना हो, तो उपयुक्त विधि है।**

- खर वाल्व का प्रयोग
- स्वच्छ रूमाल का प्रयोग
- जल का प्रयोग
- इनमें से कोई नहीं

**RRB Tech. Piper fitter 21.09.2003**

**Ans. (a) :** यदि किसी महिला कारीगर को मुँह-से-मुँह में श्वास देना हो तो उपयुक्त विधि खर वाल्व का प्रयोग होता है।

कृत्रिम श्वास यन्त्र द्वारा :-

इस श्वास यन्त्र द्वारा पीड़ित व्यक्ति को साँस देने के लिए प्रयोग किया जाता है। इस यन्त्र में प्रयुक्त रबड़ के वाल्व में से हवा फिल्टर होकर चैम्बर में आती है इसमें इनलेट तथा आउटलेट वाल्व लगे होते हैं जो कि रबड़ को दबाने व छोड़ने के साथ खुलते व बन्द होते हैं।

इसके अन्तर्गत हवा, पीड़ित के मुँह पर लगे मास्क के माध्यम से पीड़ित के अन्दर भेजी जाती हैं। इससे रबड़ के वाल्व की 15 से 20 बार एक मिनट में ऑपरेट किया जाता है।

66. विद्युत झटके से पीड़ित व्यक्ति को पीठ पर छाले होने पर निम्न में कौन-सी कृत्रिम श्वास विधि अपनाई जाती है?

- (a) सिल्वेस्टर विधि (b) शौफर विधि  
(c) मुँह-से-मुँह में हवा विधि (d) ये सभी

**RRB Tech. Grade III Plumber 06.06.2010**

**Ans. (b) :** विद्युत झटके से पीड़ित व्यक्ति को पीठ पर छाले होने पर निम्न में से शौफर श्वास विधि अपनाई जाती है।

→ इस विधि में पीड़ित को पेट के बल लिटाया जाता है और उसके सिर को किसी एक करवट कर दिया जाता है। पीड़ित के सीने के नीचे पतला तकिया रख दिया जाता है। जब पीड़ित की पीठ पर दबाव डाला जाता है तो हटाने से बाहर की ताजी वायु फेफड़ों के अन्दर जाती है इस क्रिया को 10-12 बार प्रति मिनट की दर से तब तक कि जाती है जब तक कि उसकी श्वास क्रिया सामान्य न हो जाए।

67. निम्न में से कौन-सा निषेधात्मक संकेत के अन्तर्गत आता है?

- (a) भागने के लिए मना करना (b) धूम्रपान करना  
(c) आग जलाना (d) श्वास यन्त्र पहनना

**RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001**

**Ans. (d) :** श्वास यन्त्र पहनना निषेधात्मक संकेत के अन्तर्गत नहीं आता है। श्वास यन्त्र पहनना अनिवार्य संकेत के अन्तर्गत आता है।

निषेधात्मक संकेत :-

- (i) - भागने के लिए मना करना  
(ii) - धूम्रपान करने के लिए मना करना  
(iii) आग जलाने के लिए मना करना

68. सामान्य रूप से विद्युत से लगी आग को बुझाने में किसका प्रयोग किया जाता है?

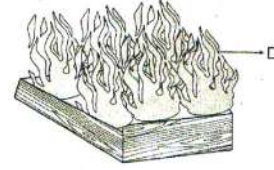
- (a) पानी का (b) तेल का  
(c) रेत का (d) इनमें से कोई नहीं

**RRB Tech. Piper fitter 29.06.2008**

**Ans. (d) :** सामान्य रूप से विद्युत से लगी आग को बुझाने में कार्बन टेट्राक्लोराइड (CTC) अग्निशामक का प्रयोग किया जाता है।

आग लगने के प्रकार	आग बुझाने के उपाय	आग के श्रेणी
कार्बोनियस फायर	पानी, रेत अथवा मिट्टी का प्रयोग किया जाता है।	वर्ग 'A'
तैलीय फायर	फोम फायर, व CO <sub>2</sub> एक्स्टिंग्यूशर का प्रयोग किया जाता है।	वर्ग 'B'
गंसीय फायर	इसमें CO <sub>2</sub> व हलोन आदि रसायन का प्रयोग होता है।	वर्ग 'C'
इलेक्ट्रिक फायर	इसमें सी0 टी0 सी0 फायर एक्स्टिंग्यूशर का प्रयोग किया जाता है।	वर्ग 'D'

69. चित्र में प्रदर्शित वर्ग 'D' अग्नि के लिए सबसे उत्तम अग्नि बुझाने वाला यन्त्र कौन-सा है?



- (a) कार्बन टेट्राक्लोराइड (CTC) अग्निशामक  
(b) झागयुक्त अग्निशामक यन्त्र  
(c) जल से भरा अग्निशामक यन्त्र  
(d) गैस कारतूस हेलोन अग्निशामक

**RRB Tech. Grade III Plumber 2014**

**Ans. (a) :** चित्र में प्रदर्शित वर्ग 'D' अग्नि के लिए सबसे उत्तम अग्नि बुझाने वाला यन्त्र कार्बन टेट्राक्लोराइड (CTC) अग्निशामक प्रयोग किया है।

झागयुक्त अग्निशामक यन्त्र → वर्ग 'B'

जल से भरा अग्निशामक यन्त्र → वर्ग 'A'

70. फर्स्ट एड बॉक्स को उचित प्रकार से सुसज्जित एवं.....रखना चाहिए।

- (a) महत्त्वपूर्ण स्थान पर  
(b) मशीनिंग क्षेत्र पर  
(c) आसानी से अभिगम स्थान पर  
(d) सही स्थिति में

**RRB Tech. Piper fitter 20.06.2004**

**Ans. (c) :** फर्स्ट एड बॉक्स को उचित प्रकार से सुसज्जित एवं आसानी से अभिगम स्थान पर रखना चाहिए।

71. कृत्रिम श्वास की विधि कौन-सा है?

- (a) शौफर विधि (b) सिल्वेस्टर विधि  
(c) मुँह-से-मुँह में हवा भरना (d) ये सभी

**RRB Tech. Piper fitter 2014**

**Ans. (d) :** कृत्रिम श्वास की विधि ये सभी है।

इस क्रिया के अन्तर्गत पीड़ित व्यक्ति को साँस ने आने पर विविध कृत्रिम श्वास क्रिया की चार प्रमुख विधियाँ हैं। जो निम्न प्रकार है -

- (i) सिल्वेस्टर विधि (ii) शौफर विधि  
(iii) मुँह-से-मुँह में हवा भरना (लाबोर्ड विधि)  
(iv) कृत्रिम श्वास यन्त्र द्वारा

72. वायुमण्डल से मस्तिष्क और शरीर की विभिन्न कोशिकाओं तक ऑक्सीजन पहुँचाने के लिए शरीर में कौन-सी महत्त्वपूर्ण क्रिया होती है?

- (a) श्वसन क्रिया (b) रक्त परिसंचरण क्रिया  
(c) 'A' और 'B' दोनों (d) इनमें से कोई नहीं

**RRB Tech. Grade III Plumber 17.10.2004**

**Ans. (c) :** वायुमण्डल से मस्तिष्क और शरीर की विभिन्न कोशिकाओं तक ऑक्सीजन पहुँचाने के लिए शरीर में श्वसन क्रिया व रक्त परिसंचरण क्रिया होती है।

73. विद्युत सप्लाइ के तार से चिपके व्यक्ति को दूर करते हैं।

- (a) रबर के दस्ताने या सूखी लकड़ी से  
(b) उसके हाथ से पकड़कर  
(c) गीली लकड़ी द्वारा  
(d) लोहे की रॉड से

**RRB Tech. Grade III Plumber 05.06.2005**

**Ans. (a) :** विद्युत सप्लाइ के तार से चिपके व्यक्ति को रबर के दस्ताने या सूखी लकड़ी से दूर करते हैं।

→ विद्युत से चिपके मनुष्य को विद्युत से छुड़ाकर लकड़ी के तख्त पर लिटाना चाहिए।

→ चलती विद्युत लाइन पर रबड़ के दस्ताने पहनकर काम करना चाहिए।

→ विद्युत से बेहोश व्यक्ति श्वास न ले रहा हो, तो उसे कृत्रिम श्वास देनी चाहिए।

74. बेहोश मिले व्यक्ति के साथ आप कैसा व्यवहार करेंगे?
- तुरन्त डॉक्टर के पास ले जाएँगे
  - देखेंगे कि साँस चल रही है या नहीं
  - मुँह पर पानी के छीटे देंगे
  - कपड़े ढीले करेंगे

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (b) :** बेहोश मिले व्यक्ति के साथ आप देखेंगे कि साँस चल रही है या नहीं

- बेहोश व्यक्ति को तुरन्त होश में लाने का उपाय करना चाहिए।
- रोगी व्यक्ति के समीप भीड़-भाड़ नहीं होनी चाहिए।
- रोगी को खुली व स्वच्छ वायु में रखना चाहिए।

75. किस प्रकार का फायर एक्सटिंग्यूशर विद्युत आधारित अग्नि के लिए प्रयोग नहीं करना चाहिए?

- हेलोन एक्सटिंग्यूशर
- कार्बन टेट्राक्लोराइड (CTC) एक्सटिंग्यूशर
- फोम एक्सटिंग्यूशर
- ड्राई पाउडर एक्सटिंग्यूशर

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (c) :** फोम एक्सटिंग्यूशर विद्युत आधारित अग्नि के लिए प्रयोग नहीं चाहिए।

विद्युत आधारित अग्नि के लिए हेलोन एक्सटिंग्यूशर प्रयोग होता है इस एक्सटिंग्यूशर में कार्बन टेट्राक्लोराइड तथा ब्रोमोक्लोरो डाई फ्लोरो मीथेन (BCF) भरा होता है ये गैस कार्टेज या स्टोर्ड प्रेशर को प्रकार के हो सकते हैं।

76. कार्यशालाओं में आग बुझाने हेतु

- आग बुझाने वाले यन्त्र उपलब्ध रहने चाहिए
- रेत से भरी बाल्टियाँ उपलब्ध होनी चाहिए
- जल की व्यवस्था हेतु जली से भरी ओवरहैड टंकी होनी चाहिए
- उपरोक्त सभी

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (d) :** कार्यशालाओं में आग बुझाने हेतु उपाय :-

- आग बुझाने वाले यन्त्र उपलब्ध रहने चाहिए।
- रेत से भरी बाल्टियाँ उपलब्ध होनी चाहिए।
- जल की व्यवस्था हेतु जल से भरी ओवरहैड टंकी होनी चाहिए।
- ऑयल से आग लगने पर रेत अथवा मिट्टी का इस्तेमाल करना चाहिए, वहाँ पानी नहीं डालना चाहिए।
- लकड़ी से आग लगने पर रेत तथा पानी का इस्तेमाल करना चाहिए।
- विद्युत शॉर्ट सर्किट से आग लगने पर पानी का इस्तेमाल नहीं करना चाहिए, बल्कि विद्युत सप्लाई बन्द कर देनी चाहिए।

77. निम्न कथनों पर विचार कीजिए

कथन I कार्बन डाइ-ऑक्साइड गैस ज्वलन में सहायक होती है।

कथन II ऑक्सीजन गैस ज्वलन में सहायक नहीं होती है।

उपरोक्त कथनों में से कौन-सा/से कथन सही है/हैं?

- कथन I सही है
- कथन II सही है
- कथन I और II दोनों सही हैं
- कथन I और II दोनों गलत हैं

**RRB Tech. Grade III Plumber 15.02.2009**

**Ans. (d) :** कार्बन-डाई-ऑक्साइड (CO<sub>2</sub>):- यह गैस ज्वलन में सहायक नहीं होती है और जलने वाली वस्तुओं की ऑक्सीजन सप्लाई काट कर आग बुझा देती है। इसका प्रयोग श्रेणी 'D' की आग बुझाने के लिए किया जाता है ऑक्सीजन गैस ज्वलन में सहायक होती है।

78. आपातकालीन प्रतिक्रिया का प्रकार नहीं है

- आग पकड़ना
- शक्ति विफलता
- प्रणाली विफलता
- कारीगर विफलता

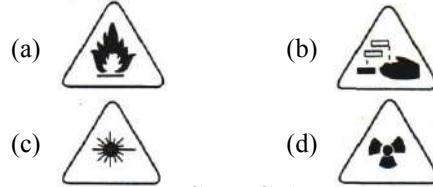
**RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001**

**Ans. (d) :** कारीगर विफलता आपातकालीन प्रतिक्रिया का प्रकार नहीं है।

आपातकालीन प्रतिक्रिया के प्रकार-

- आग पकड़ना
- शक्ति विफलता
- प्रणाली विफलता

79. निम्न में से कौन-सा चित्र विकिरण से खतरे को दर्शाता है?



**RRB TECHNICIAN Kolkata 02.11.2008**

**Ans. (d) :**



→ इन संकेतों के माध्यम से प्रशिक्षार्थी को कार्य करने से पूर्व सचेत किया जाता है। जिससे कि कार्य करते समय उसे कोई शारीरिक क्षति न हो।

80. औद्योगिक दुर्घटनाओं का मुख्य कारण है।

- असावधानी
- असुरक्षित हस्त औजार
- असुरक्षित ले-आउट
- ये सभी

**RRB TECHNICIAN Kolkata 06.02.2005**

**Ans. (d) :** औद्योगिक दुर्घटनाओं का मुख्य कारण :-

- असावधानी :- कारखानों में होने वाली अधिकतर दुर्घटनाएँ असावधानी के कारण ही होती हैं।
- असुरक्षित हस्त औजार :- कारखानों में मशीनों का रख-रखाव ठीक न होने के कारण मशीनें असुरक्षित अवस्था में भी प्रयोग होती रहती हैं, जो एक दिन अवश्य ही दुर्घटना का कारण बन जाती हैं।
- असुरक्षित ले आउट :- कारखानों में विभिन्न मशीनें स्थापित करते समय उनके लिए पर्याप्त स्थान छोड़ना चाहिए।

81. चलती मशीन पर निम्न में से किसके द्वारा कार्यखण्ड पर नट चढ़ाने की कोशिश नहीं करनी चाहिए?

- स्पैनर के द्वारा
- पाइप रिच के द्वारा
- 'A' और 'B' दोनों
- उपरोक्त में से कोई नहीं

**RRB Tech. Piper fitter 04.09.2005**

**Ans. (c) :** चलती मशीन पर निम्न में से स्पैनर के द्वारा व पाइप रिच के द्वारा कार्यखण्ड पर नट चढ़ाने की कोशिश नहीं करनी चाहिए

→ चलती मशीन के गियर न बदलें, इससे गियर टूटने की सम्भावना रहती है।

82. कृत्रिम श्वास क्रिया की सरलतम विधि है

- सिल्वेस्टर विधि
- शैफर विधि
- मुँह-से-मुँह में श्वास देना
- इनमें से कोई नहीं

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (a) :** सिल्वेस्टर विधि कृत्रिम श्वास क्रिया की सरलतम विधि है। इस विधि का प्रयोग तब किया जाता है, जब पीड़ित के सीने पर छाले पड़े हो। इस विधि में पीड़ित को पीठ के बन लिटाया जाता है। उसकी पीठ के नीचे तकिया लगा दिया जाता है और उसके सीने

पर दबाव डाला जाता है तो फेफड़ों के अन्दर की वायु बाहर निकल जाती है  
इस क्रिया को 10-12 बार प्रति मिनट की दर से तब तक दोहराएँ जब तक कि उसकी श्वास क्रिया सामान्य न हो जाए।

83. निम्न चित्र में प्रदर्शित चेतावनी संकेत क्या दर्शाता है?



- (a) आग का खतरा (b) विस्फोट होने से खतरा  
(c) विद्युत झटके का खतरा (d) लेजर बीम से खतरा

ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017

Ans. (c) : निम्न चित्र में प्रदर्शित चेतावनी संकेत विद्युत झटके का खतरा को दर्शाता है।  
इन संकेतों के माध्यम से प्रशिक्षार्थी को कार्य करने से पूर्व सचेत किया जाता है।

→ ये संकेत त्रिभुजाकार होते हैं इनको पीली पृष्ठभूमि पर काने रंग की आकृति द्वारा प्रदर्शित किया जाता है।



84. निम्न में से कौन-सा चेतावनी निर्देश है?

- (a) आँखों की सुरक्षा करें  
(b) प्राथमिक चिकित्सा उपलब्ध है  
(c) रेस्पिरैटर का प्रयोग करें  
(d) विस्फोट होने का खतरा है

RRB Tech. Piper fitter 21.09.2003

Ans. (d) : विस्फोट होने का खतरा चेतावनी निर्देश के अन्तर्गत आते हैं।

अनिवार्य संकेतों के द्वारा कारीगरों को कार्य करने से सुरक्षात्मक निर्देश दिए जाते हैं ये संकेत नीली पृष्ठभूमि पर सफेद संकेत द्वारा वृत्त के आकार में बने होते हैं इसके अंतर्गत निम्न प्रकार के आते हैं।

- (i) आँखों की सुरक्षा करें  
(ii) प्राथमिक चिकित्सा उपलब्ध है।  
(iii) रेस्पिरैटर का प्रयोग करें।

85. निम्नलिखित सुरक्षा संकेतों के उदाहरणों में कौन-सा अनिवार्य चिन्ह का उदाहरण है?

- (a) विद्युत झटके का खतरा (b) हैड प्रोटेक्शन पहनना  
(c) संक्षारक तत्व (d) धूम्रपान निषेध

RRB Tech. Piper fitter 04.02.2007

Ans. (b) : निम्नलिखित सुरक्षा संकेतों के उदाहरणों में हैड प्रोटेक्शन पहनना अनिवार्य चिन्ह का उदाहरण है।

चेतावनी संकेत :- (i) विद्युत झटके का खतरा

(ii) संक्षारक तत्व

निषेधात्मक संकेत : (i) धूम्रपान निषेध

86. निम्न में से कौन-से संकेत नीली पृष्ठभूमि (blue background) पर सफेद संकेत द्वारा वृत्त के आकार के बने होते हैं?

- (a) अनिवार्य संकेत (b) चेतावनी संकेत  
(c) निषेधात्मक संकेत (d) सूचनात्मक संकेत

RRB Tech. Grade III Plumber 08.07.2007

Ans. (a) : अनिवार्य संकेत नीली पृष्ठभूमि (blue background) पर सफेद संकेत द्वारा वृत्त के आकार के बने होते हैं।

चेतावनी संकेत - ये संकेत त्रिभुजाकार होते हैं तथा इनको पीली पृष्ठभूमि पर काले रंग की आकृति द्वारा प्रदर्शित किया जाता है।

निषेधात्मक संकेत - यह वृत्त के आकार के ये संकेत लाल रंग के बार्डर तथा क्रॉस बायर और सफेद बैकग्राउण्ड पर काली आकृति द्वारा बनाए जाते हैं।

87. कौन-सा सुरक्षा चिन्ह दर्शाता है कि अमुक कार्य को अवश्य किया जाना चाहिए?

- (a) निषेध चिन्ह (b) अनिवार्य चिन्ह  
(c) चेतावनी चिन्ह (d) सूचना चिन्ह

RRB Tech. Grade III Plumber 2014

Ans. (b) : अनिवार्य चिन्ह सुरक्षा चिन्ह दर्शाता है कि अमुक कार्य को अवश्य किया जाना चाहिए। अनिवार्य संकेतों के द्वारा कारीगरों को कार्य करने से पूर्व सुरक्षात्मक निर्देश दिए जाते हैं जिससे कारीगर इन संकेतों को सहज समझकर आसानी से कार्य कर सकते हैं।

88. विद्युत मेन्स लाइन पर कार्य करते समय इलेक्ट्रीशियन द्वारा स्टील या एल्युमीनियम की सीढ़ियाँ प्रयोग नहीं की जाती हैं क्योंकि

- (a) ये महँगी होती हैं।  
(b) ये अधिक भार सहन नहीं कर सकती हैं  
(c) ये विद्युत की सुचालक होती हैं  
(d) उपरोक्त में से कोई नहीं

RRB Tech. Piper fitter 19.01.2003

Ans. (c) : विद्युत मेन्स लाइन पर कार्य करते समय इलेक्ट्रीशियन द्वारा स्टील या एल्युमीनियम की सीढ़ियाँ प्रयोग नहीं की जाती हैं क्योंकि ये विद्युत की सुचालक होती हैं।

89. निम्नलिखित में से सिर की सुरक्षा से सम्बन्धित सहायक साधन नहीं है?

- (a) सुरक्षा हेलमेट (b) हेयर नेट  
(c) बम्प केप (d) फेस शील्ड

RRB Tech. Grade III Plumber 2014

Ans. (d) : फेस शील्ड सिर की सुरक्षा से सम्बन्धित सहायक साधन नहीं है। फेस शील्ड वेल्डिंग करते समय फेस व आँख की सुरक्षा के लिए प्रयोग किया जाता है।

→ सिर की सुरक्षा के लिए सुरक्षा हेलमेट व हेयर नेट और बम्प केप प्रयोग किया जाता है।

90. निम्न में से किस विधि से पीड़ित को पीठ के बल लिटाकर उसकी पीठ के नीचे तकिया लगाते हैं?

- (a) सिल्वेस्टर विधि (b) शौफर विधि  
(c) मुँह-से-मुँह में हवा भरना (d) उपरोक्त सभी

RRB Tech. Grade III Plumber 06.06.2010

Ans. (a) : सिल्वेस्टर विधि में पीड़ित को पीठ के बल लिटाकर उसकी पीठ के नीचे तकिया लगाते हैं। जिससे कि उसका सीना कुछ ऊपर उठ जाता है और सिर कुछ नीचा हो जाता है। उसके बाद पीड़ित के सीने पर दबाव डाला जाता है तो फेफड़ों के अन्दर की वायु बाहर निकल जाती है दबाव हटाने से बाहर की ताजी वायु फेफड़ों के अन्दर जाती है, इस प्रक्रिया को 10-12 बार प्रति मिनट की दर की जाती है जब तक की पीड़ित व्यक्ति ठीक न हो जाए।

91. विद्युत उपकरणों और ऐसे आग वाले प्रतिष्ठानों में किस प्रकार के आग बुझाने वाले यन्त्रों का प्रयोग किया जाता है?

- (a) फोम प्रकार के  
(b) हेलोन प्रकार के  
(c) गैस कार्टरिज जलयुक्त प्रकार के  
(d) दाब से भरे जल प्रकार के

RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001

**Ans. (b) :** विद्युत उपकरणों और ऐसे आग वाले प्रतिष्ठानों में हेलोन प्रकार के आग बुझाने वाले यन्त्रों का प्रयोग किया जाता है। इस एक्सटिंग्यूशर्स में कार्बन टेट्राक्लोराइड तथा ब्रोमोक्लोरो डाई फ्लोरो मीथेन (BCF) भरा जा सकता है। फोम प्रकार का प्रयोग ज्वलनशील रहित द्रव्य आग में किया जाता है।

92. निम्न कथनों पर विचार कीजिए  
कथन I श्रेणी 'A' अग्नि को शीतल जल की बौछार द्वारा बुझाया जाता है।  
कथन II श्रेणी 'B' की अग्नि, जल की बौछार से नहीं बुझती।  
उपरोक्त कथनों में से कौन-सा/से कथन सही है/हैं?  
(a) कथन I सही है  
(b) कथन II सही है  
(c) कथन I और II दोनों सही हैं  
(d) कथन I और II दोनों गलत हैं

**RRB Tech. Grade III Plumber 29.06.2008**

**Ans. (c) :** श्रेणी 'A' अग्नि को शीतल जल की बौछार द्वारा बुझाया जाता है। इसका प्रयोग लकड़ी, पेपर, कपड़ा इत्यादि में किया जाता है।  
श्रेणी 'B' की अग्नि, पर जल की बौछार से नहीं बुझती है। इस श्रेणी के आग को बुझाने के लिए फोम, सुखा पाऊडर या CO<sub>2</sub> का उपयोग किया जाता है।

93. लिक्विफाइड गैसों द्वारा लगी आग को बुझाने के लिए किस श्रेणी का आग बुझाने वाला अग्निशामक यन्त्र उपयुक्त है?  
(a) फोम टाइप अग्निशामक यन्त्र  
(b) जलयुक्त अग्निशामक यन्त्र  
(c) ड्राई पाउडर अग्निशामक यन्त्र  
(d) हेलोन टाइप अग्निशामक यन्त्र

**RRB Tech. Piper fitter 2014**

**Ans. (c) :** लिक्विफाइड द्वारा लगी आग को बुझाने के लिए ड्राई पाऊडर अग्निशामक यन्त्र श्रेणी का आग बुझाने वाला अग्निशामक यन्त्र उपयुक्त है।  
फोम टाइप → ज्वलनशील  
हेलोन टाइप → बिजली  
जलयुक्त टाइप → लकड़ी, पेपर इत्यादि

94. निम्न में से कौन-सा चिन्ह '415 V का खतरा' को प्रदर्शित करता है?  
(a) निषेध चिन्ह (b) सूचना चिन्ह  
(c) चेतावनी चिन्ह (d) अनिवार्य चिन्ह

**RRB Tech. Grade III Plumber 20.06.2004**

**Ans. (cV) :** निम्न में से चेतावनी चिन्ह 415 का खतरा को प्रदर्शित करता है।

95. प्राथमिक उपचार बॉक्स में घाव भरने की कौन-सी ट्यूब रखी जाती है?  
(a) बोरोलिन (b) बीटाडीन  
(c) पेनिसिलिन (d) इनमें से कोई नहीं

**RRB Tech. Piper fitter 2014**

**Ans. (b) :** प्राथमिक उपचार बॉक्स में घाव भरने की बीटाडीन ट्यूब रखी जाती है।  
इस कार्य के लिए कार्यशाला में फर्स्ट एड बॉक्स, स्ट्रेयर, डिटॉल, रूई, बरनॉल, बैन्डेज, दर्द निवारक गोलिएँ आदि वस्तुएँ आवश्यक रूप से उपलब्ध रहनी चाहिए।

96. कार्यशाला में असुरक्षित पहनावे के अन्तर्गत क्या आता है?  
(a) ढीले कपड़े (b) टाई  
(c) मफलर (d) ये सभी

**RRB Tech. Grade III Plumber 17.10.2004**

**Ans. (d) :** कार्यशाला में असुरक्षित पहनावे के अन्तर्गत ढीले कपड़े, टाई मफलर, ये सभी आता है। इनसे चलती मशीनों पर दुर्घटना होने का सदैव भय रहता है।  
→ कार्यशाला में सुरक्षित पहनावे के अन्तर्गत बूट, स्टील कैप बूट, चश्मे, हेलमेट, इत्यादि का प्रयोग करना चाहिए।

97. आग बुझाने के लिए प्रयुक्त रेत से भरी बाल्टियाँ किस रंग की होनी चाहिए?  
(a) काला (b) लाल  
(c) पीला (d) हरा

**RRB Tech. Piper fitter 05.06.2005**

**Ans. (b) :** आग बुझाने के लिए प्रयुक्त रेत से भरी बाल्टियाँ लाल रंग की होनी चाहिए।

98. सभी प्रकार की आग बुझाने के लिए निम्न में से किस आग बुझाने वाले यन्त्र का प्रयोग किया जा सकता है?  
(a) CTC अग्निशामक यन्त्र  
(b) CO<sub>2</sub> अग्निशामक यन्त्र  
(c) शुष्क पाउडरयुक्त अग्निशामक यन्त्र  
(d) उपरोक्त सभी

**RRB Tech. Grade III Plumber 10.10.2004**

**Ans. (a) :** सभी प्रकार की आग बुझाने के लिए निम्न में से CTC अग्निशामक यन्त्र आग बुझाने वाले यन्त्र का प्रयोग किया जा सकता है।  
→ CO<sub>2</sub> अग्निशामक यन्त्र का प्रयोग ज्वलनशील द्रव्य तथा ज्वलनशील ठोस पदार्थ में किया जाता है।

99. निम्न में से कौन-सा दुर्घटना को टालने का सर्वोच्च उपाय है?  
(a) कुशल कारगिर के समान कार्य करना  
(b) मशीन, जॉब तथा कार्यक्षेत्र से सम्बन्धित सावधानियों का पालन करना  
(c) सुरक्षा उपकरणों का उपयोग करना  
(d) उपरोक्त सभी

**RRB Tech. Grade III Plumber 23.05.2004**

**Ans. (b) :** निम्न में से मशीन, जॉब तथा कार्यक्षेत्र से सम्बन्धित सावधानियों का पालन करना दुर्घटना को टालने का सर्वोच्च उपाय है।

100. विद्युत झटके लगे व्यक्ति को निम्न में से कौन-सा पेय पदार्थ नहीं पिलाना चाहिए?  
(a) चाय (b) पानी  
(c) कॉफी (d) ये सभी

**RRB Tech. Grade III Plumber 03.08.2008**

**Ans. (d) :** विद्युत झटके लगे व्यक्ति को निम्न में चाय, पानी, कॉफी पेय पदार्थ नहीं पिलाना चाहिए।

→ विद्युत से बेहोश व्यक्ति श्वास न ले रहा हो, तो उसे कृत्रिम श्वास देनी चाहिए।  
→ डॉक्टर को शीघ्र सूचित करना चाहिए।  
→ डॉक्टरी सहायता मिलने से बेहोश व्यक्ति के हाथों और पैरों के तलवों को मलते हुए गर्मी पहुँचाए।

101. CCl<sub>4</sub> का पूरा नाम क्या है?

- (a) कार्बन ट्राइक्लोराइड (b) कार्बन डाइक्लोराइड  
(c) कार्बन टेट्राक्लोराइड (d) इनमें से कोई नहीं

**RRB Tech. Piper fitter 09.12.2007**



**Ans. (c) :** CCl<sub>4</sub> का पूरा नाम कार्बन टेट्राक्लोराइड हैं।

**102.** किसी दुर्घटना की स्थिति (situation) में पीड़ित व्यक्ति को

- (a) आराम करने के लिए कहना चाहिए
- (b) दुर्घटना के बारे में पूछताछ करनी चाहिए
- (c) तुरन्त प्राथमिक उपचार प्रदान करना चाहिए
- (d) चिकित्सक के आने तक लिटा देना चाहिए

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (c) :** किसी दुर्घटना की स्थिति (Situation) में पीड़ित व्यक्ति को तुरन्त प्राथमिक उपचार करना चाहिए।

किसी दुर्घटनाग्रस्त व्यक्ति का डॉक्टर के आगमन से पूर्व किया जाने वाला उपचार प्राथमिक उपचार कहलाता हैं। इस कार्य के लिए कार्यशाला में फर्स्ट एड बॉक्स, स्ट्रेचर डिटॉल, रूई बसॉल, बीटाडीन, दर्द निवारक गोलियाँ आदि वस्तुएँ आवश्यक रूप से उपलब्ध रहनी चाहिए।

**103.** निम्न में से कौन-सा सुरक्षा संकेत वृत्त में दर्शाया जाता है?

- (a) चेतावनी संकेत
- (b) सूचनात्मक संकेत
- (c) अनिवार्य संकेत
- (d) इनमें से कोई नहीं

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (c) :** निम्न में से अनिवार्य संकेत सुरक्षा संकेत वृत्त में दर्शाया जाता हैं।

अनिवार्य संकेतों के द्वारा कारीगरों को कार्य करने से पूर्व सुरक्षात्मक निर्देश दिए जाते हैं। ये संकेत द्वारा वृत्त के आकार में बने होते हैं। जैसे- हैलमेट, चश्मा, जूते, दस्ताने श्वास यन्त्र पहनना इत्यादि।

**104.** सम्पूर्ण जानकारी के अभाव में किसी मशीन के प्रयोग का परिणाम क्या हो सकता है?

- (a) परिष्कृति
- (b) दुर्घटना
- (c) पता नहीं
- (d) इनमें से कोई नहीं

**RRB Tech. Piper fitter 25.01.2004**

**Ans. (b) :** सम्पूर्ण जानकारी के अभाव में किसी मशीन के प्रयोग का परिणाम दुर्घटना हो सकता हैं।

→(i) मशीन चलते वक्त बेल्ट को शिफ्ट अथवा एडजस्ट नहीं करना चाहिए ।

→(ii) मशीन पर काम करते वक्त सबसे पहले अपना ध्यान जॉब पर केन्द्रित रखना चाहिए।

→(iii) उसी मशीन अथवा उपकरण पर काम करना चाहिए, जिसके लिए खुद नियुक्त हैं।

**105.** कृत्रिम श्वसन की शैफर विधि को एक मिनट में लगभग कितनी बार दोहराना चाहिए?

- (a) 2-5 बार
- (b) 3-8 बार
- (c) 5-10 बार
- (d) 12-15 बार

**RRB Tech. Piper fitter 08.07.2007**

**Ans. (d) :** कृत्रिम श्वसन की शैफर विधि को एक मिनट में लगभग 10-15 बार दोहराना चाहिए

→ जब पीड़ित व्यक्ति के पीठ (Back) पर छाले पड़ें हो तब इस विधि का प्रयोग किया जाता हैं।

**106.** पेट्रोल से लगी आग को बुझाने के लिए.....का प्रयोग किया जाता है।

- (a) फोम प्रारूपी अग्निशामक यन्त्र
- (b) रेत की बाल्टी
- (c) पानी की बाल्टी
- (d) शुष्क पाउडरयुक्त अग्निशामक यन्त्र

**RRB Tech. Grade III Plumber 15.07.2012**

**Ans. (a) :** पेट्रोल से लगी आग को बुझाने के लिए फोम प्रारूपी अग्निशामक यन्त्र का प्रयोग किया जाता हैं।

तैलीय पदार्थों से लगी आग को बुझाने के लिए इसका प्रयोग किया जाता है, परन्तु विद्युत अग्नि पर इसका प्रयोग नहीं किया जा सकता हैं।




**107.** निम्न में से ऐसा कौन-सा महत्वपूर्ण तत्व है, जिसकी उपस्थिति से आग लगने की क्रिया जारी रहती है?

- (a) ऊष्मा
- (b) ऑक्सीजन
- (c) ईंधन
- (d) ये सभी

**RRB Tech. Piper fitter 06.06.2010**

**Ans. (d) :** निम्न में से ऊष्मा, ऑक्सीन, ईंधन ये महत्वपूर्ण तत्व जिसकी उपस्थिति से आग लगने की क्रिया जारी रहती हैं। कोई भी पदार्थ, द्रव ठोस या गैस तब जलेगा जब उसे आक्सीजन तथा उच्च ताप दिया जाये।

**108.** जहर से खतरों के लिए कौन-सा चिन्ह प्रयोग किया जाता है?

- (a) 
- (b) 
- (c) 
- (d) इनमें से कोई नहीं।

**RRB Tech. Grade III Plumber 14.06.2009**

**Ans. (b) :** जहर से खतरों के लिए



**109.** सुरक्षा की दृष्टि से फ्यूज सदैव संयोजित करना चाहिए

- (a) न्यूट्रल तार पर
- (b) अर्थिंग तार पर
- (c) फेज तार पर
- (d) इनमें से कोई नहीं

**RRB Tech. Piper fitter 15.07.2012**

**Ans. (c) :** सुरक्षा की दृष्टि से फ्यूज सदैव फेज तार पर संयोजित करना चाहिए।

फ्यूज तार सदैव उच्च प्रतिरोधकता और कम गलनांक का होता है फ्यूज एक विद्युत परिपथ को अति-धारा से सुरक्षा प्रदान करने के लिए संचालित होता है यह सीसा और टिन की मिश्र धातु का बना होता हैं।

02.

प्लम्बर सामान्य दस्ती औजार

## Plumbers Common Hand Tools

1. कोल्ड छेनी निम्न द्वारा बना होता है -

- (a) ड्राईंग (b) रोलिंग  
(c) पार्सिंग (d) फोर्जिंग

RRB Tech. Piper fitter 15.07.2012

Ans. (d) : कोल्ड छेनी फोर्जिंग द्वारा बना होता है।

- कोल्ड छेनी कार्बन टूल-स्टील से बनाई जाती है, जो आमतौर पर क्रॉस-सेक्शन में अष्टकोणीय होती है। इसमें टूल स्टील का उपयोग किया जाता है क्योंकि इसे कठोर और मजबूत कटिंग एज बनाने के लिए प्रयोग किया जा सकता है।
- कोल्ड छेनी बनाने के लिए टूल स्टील की पट्टी के सिरे को तब तक गर्म करे जब तक वह चमकीला लाल न हो जाए और हथौड़े से वांछित आकार दे दें।

2. स्टील रूल बनाया जाता है

- (a) स्टेनलेस स्टील (b) ताँबा  
(c) कास्ट आयरन (d) लकड़ी

RRB Tech. Piper fitter 15.07.2012

Ans. (a) :

- स्टील रूल 150 mm, 300 mm और 600 mm की लम्बाई में उपलब्ध है।
- स्टील रूल के पाठ्यांक की सटीकता 0.5 mm और 1/64 इंच है।
- कार्य वस्तु के आयामों को मापने के लिए इंजीनियर के स्टील रूल का उपयोग किया जाता है।

3. डाई सेट का उद्देश्य है

- (a) बाह्य चूड़ी काटना (b) आंतरिक चूड़ी काटना  
(c) गोल छेद बनाना (d) बेंड बनाना

ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017

Ans. (a) :

- डाईसेट का उद्देश्य बाह्य चूड़ी काटना है।
- डाई सेट उपकरण का एक टुकड़ा है जो विभिन्न प्रकार के स्क्रू, बोल्ट और पाइप पर समान चूड़ियाँ बनाने की प्रक्रिया के लिए महत्वपूर्ण है।
- अनिवार्य रूप से यह एक फ्रेम है जो काटने के उपकरण को संरेखण में रखने और डाई को मोड़ने में मदद करता है, इस प्रकार यह सुनिश्चित करता है कि चूड़ी समान रूप से दूरी पर हो और आवश्यक विनिर्देशों के लिए काटी गई है।

4. कीले निकालने के लिए किस यंत्र का प्रयोग किया जाता है?

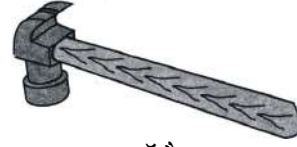
- (a) बॉल पिन हैमर (b) क्लॉ हैमर  
(c) स्लेज हैमर (d) मैलेट

RRB Tech. Piper fitter 14.09.2008

Ans. (b) : कील निकालने के लिए क्लॉ हैमर का प्रयोग किया जाता है।

- इस हैमर में एक ओर चपटा फेस तथा दूसरी ओर कील के हैड को फँसाने के लिए झिरी काटकर एक V-आकार का बनाया जाता है। जिसे क्लॉ हैमर कहा जाता है।

- इसका प्रयोग कारपेन्ट्री शॉप में अत्यधिक होता है।



क्लॉ हैमर

5. स्क्राइबर का प्रयोग किया जाता है

- (a) मापन के लिए (b) मार्किंग के लिए  
(c) टैपिंग के लिए (d) ड्रिलिंग के लिए

ISRO Tech. B (Plumber) 20.09.2023

RRB Tech. Grade III Plumber 25.05.2003

Ans. (b) : स्क्राइबर का प्रयोग मार्किंग के लिए किया जाता है।

- स्क्राइबर हाई-कार्बन स्टील के बने होते हैं।
- इसके सिरो को पत्थर पर घिसकर 12° से 15° के कोण पर बनाया जाता है।

6. फाइल को मापा जाता है \_\_\_\_\_।

- (a) प्वाइंट से हिल तक (b) हिल से टैंग तक  
(c) प्वाइंट से शोल्डर तक (d) प्वाइंट से टैंग तक

RRB Tech. Piper fitter 06.06.2010

Ans. (a) : फाइल को प्वाइंट से हिल तक मापा जाता है।

फाइल : यह एक मल्टी प्वाइंट कटिंग औजार है जिसका प्रयोग जाँब से अनावश्यक धातु हटाने के लिए किया जाता है।

- फाइल प्रायः हाई कार्बन स्टील, हाई सीड स्टील के बने होते हैं।
- इसकी पूरी बॉडी हार्ड व टैम्पर कर दिया जाता है। और टैंग को मुलायम रखा जाता है।

7. हैमर की पहचान की जाती है -

- (a) वजन से (b) आकार से  
(c) हैंडल से (d) रंग से

RRB Tech. Grade III Plumber 08.10.2006

Ans. (b) : हैमर की पहचान आकार से की जाती है,

- हस्त हथौड़े को पीन के आकार के आधार पर निम्न प्रकार होते हैं।

- (i) बॉल पीन हैमर  
(ii) क्रॉस पीन हैमर  
(iii) स्ट्रेट पीन हैमर  
(iv) डबल फेस हथौड़ा

- हैमर कास्ट स्टील या कार्बन स्टील को फोर्ज करके बनाए जाते हैं।

8. हैमर की पहचान की जाती है ?

- (a) भार एवं पैन के आधार पर  
(b) हैंडल के अनुसार  
(c) मोटाई एवं आकार से  
(d) लम्बाई व भार से

RRB Tech. Piper fitter 11.10.2009

**Ans. (a) :** हैमर की पहचान भार एवं पैर के आधार पर की जाती है।  
 ■ हैमर का भार अधिकतर 125 ग्राम से 1500 ग्राम तक होता है।  
 ■ मार्किंग कार्यों के लिए इंजीनियर हथौड़े का भार 250 ग्राम होता है।

9. Which tool is used to align and drive the hand taps correctly into the hole?/छेद में सही ढंग से हाथ के नल को संरेखित करने और चलाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- Pipe wrench/पाइप रिच
- Screw spanner/स्कू स्पेनर
- Tap wrench/टैप रिच
- Box spanner/बॉक्स स्पेनर

**RRB Tech. Grade III Plumber 12.10.2003**

**Ans. (c) :** छेद में सही ढंग से हाथ के टैप (नल) को संरेखित करने और चलाने के लिए टैप रिच का उपयोग किया जाता है।  
**टैप रिच—** हाथ के द्वारा टैप या रीमर को घुमाने के लिए एक विशेष टूल की आवश्यकता होती है जिसे टैप रिच कहते हैं।

10. Which tap wrench is suitable for large diameter of taps?/कौन सा नल रिच नल के बड़े व्यास के लिए उपयुक्त है?

- Double-ended adjustable tap wrench  
डबल-एंडेड एडजस्टेबल टैप रिच
- T handle tap wrench/टी-हैंडल टैप रिच
- Solid tap wrench/सॉलिड टैप रिच
- Pipe wrench/पाइप रिच

**RRB Tech. Piper fitter 27.10.2002**

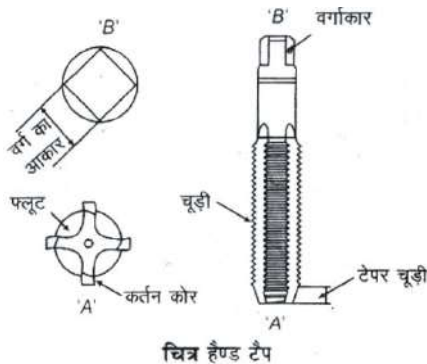
**Ans. (a) :** डबल एंडेड एडजस्टेबल टैप रिच नल रिच नल के बड़े व्यास के लिए उपयुक्त होती है।

11. What is the shape of tap shank? टैप शैंक का आकार क्या है?

- Oval/अंडाकार
- Round/गोलकार
- Square/वर्गाकार
- Rectangle/आयताकार

**RRB Tech. Piper fitter 14.04.2002**

**Ans. (c) :** टैप शैंक का आकार वर्गाकार होता है।  
**हैंड टैप—** इस टैप को हाथ द्वारा चलाकर चूड़ियाँ काटी जाती हैं, इसकी शैंक वर्गाकार होती है।



12. What is the use of pipe die set? पाइप डाई सेट का उपयोग क्या है?

- Making external threads on rods  
छड़ पर बाहरी थ्रेड्स बनाना
- Making external threads on pipes  
पाइपों पर बाहरी थ्रेड्स बनाना

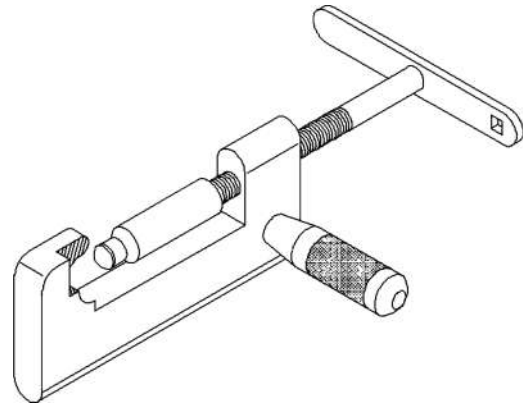
- Making internal threads on pipes  
पाइपों में आंतरिक थ्रेड्स बनाना
- Making both internal and external thread on parts/भागों पर आंतरिक और बाहरी दोनों थ्रेड्स बनाना

**RRB Tech. Piper fitter 21.10.2001**

**Ans. (b) :** पाइप डाई सेट का उपयोग पाइपों पर बाहरी थ्रेड्स बनाने के लिए किया जाता है।

**पाइप डाई—** इसका प्रयोग पाइपों में चूड़ियाँ काटने के लिए किया जाता है, इसके लिए डाई ब्लॉक का प्रयोग किया जाता है, जिसमें दो या चार बिटों में डाई फिट की गयी होती है। यह एडजस्टेबल डाई के समान होती है। इसमें भी साइज को कम या ज्यादा करने के लिए दो एडजस्टिंग स्कू होते हैं।

13. What is the name of tool? उपकरण का नाम क्या है?



- C-Clamp/सी. क्लैप
- Screw clamp/पेंच क्लैप
- Parallel clamp/समानांतर क्लैप
- Pinch off tool/पिंच ऑफ टूल

**RRB Tech. Piper fitter 22.01.2006**

**Ans. (d) :** दिए गए चित्र में प्रदर्शित पिंच ऑफ टूल है।

• पंचिंग टूल का उपयोग ताम्र ट्यूबों के सिरो को सील करने के लिए किया जाता है। इस टूल के द्वारा प्रायः 6 मिमी. से 18 मिमी. व्यास की ट्यूबों को सील किया जा सकता है। यह दो समतल आयताकार टुकड़ों को बोल्ट तथा विंग नट द्वारा कस कर बनाया जाता है।

14. किल निकालने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- लकड़ी का हथौड़ा
- स्लेज हथौड़ा
- क्लॉ हथौड़ा
- बॉल पिन हथौड़ा

**RRB Tech. Piper fitter 06.06.2010**

**Ans. (c) :** क्लॉ हथौड़ा (Claw hammer):— यह बढ़ई द्वारा प्रयोग किया जाने वाला हथौड़ा है इसमें एक ओर चपटा फेस तथा दूसरी ओर कील के हैड को फसाने के लिए झिरी काटकर एक चिमटा बनाया जाता है जिसे क्ला कहा जाता है। इसमें पीन नहीं होता है।

15. Scriber का उपयोग ..... के लिए किया जाता है।

- मापने के लिए
- निशान बनाने के लिए
- टैपिंग
- छेद करने के लिए

**RRB Tech. Grade III Plumber 02.11.2008**

**Ans. (b) :** स्क्राइबर का उपयोग निशान बनाने के लिए किया जाता है।

- स्क्राइबर हाई-कार्बन स्टील के बने होते हैं तथा हार्ड व टेम्पर्ड होते हैं।
- इसके सिरों को पत्थर पर घिसकर 12° से 15° के कोण पर बनाया जाता है।

16. प्लंबिंग में DWV का क्या अर्थ है?

- (a) Drain – Waste – Vent  
(b) Dam – Water – Valve  
(c) Damp – Waste – Ventilation  
(d) Drain – Water – Valve

**RRB Tech. Grade III Plumber 06.02.2005**

**Ans. (a) :** प्लंबिंग में DWA का अर्थ -

Drain - Waster - Vent

D - Drain

W - Waster

V - Vent

17. अगर बड़े व्यास के वृत्तों को चिह्नित किया जाना है तो आप क्या करेंगे?

- (a) डिवाइडर (b) कैलिपर  
(c) ट्रैमल (d) प्रकार

**RRB Tech. Piper fitter 16.07.2006**

**Ans. (c) :** ट्रैमल:- आकार में बड़े जाँच पर मार्किंग करने के लिए ट्रैमल टूल का प्रयोग किया जाता है।

- ट्रैमल में 15 से 50 सेमी लम्बी एक स्टील की रॉड पर दो खिसकाने वाले हैड होते हैं, जिनका निचला सिरा नुकीला होता है तथा ऊपर क्लैम्पिंग नट लगे होते हैं।
- इनकी सहायता से स्लाइडिंग हैड को किसी भी उचित स्थान पर क्लैम्प किया जा सकता है।
- सूक्ष्म एडस्ट्रमेंट के लिए एक स्लाइडिंग हैड के साथ में एक कैरियर से जुड़ा होता है, जिसमें एक एडजस्टिंग स्क्रू तथा नट का प्रबन्ध रहता है।

18. एक प्लंबिंग उपस्कर बर्तन धोने के लिए इस्तेमाल किया जाता है—

- (a) बेसिन (b) सिंक  
(c) टब (d) बाउल

**RRB Tech. Piper fitter 29.09.2002**

**Ans. (b) :** सिंक एक प्लंबिंग उपस्कर है जो बर्तन धोने के लिए इस्तेमाल किया जाता है।

19. घर की प्लंबिंग में प्रयुक्त दो उप-प्रणालियाँ हैं—

- (a) गर्म और ठंडा पानी  
(b) कम दबाव और उच्च दबाव वाला पानी  
(c) आने वाला ताजा पानी और बाहर जाने वाले अपशिष्ट पानी  
(d) इनमें से कोई भी नहीं

**RRB Tech. Grade III Plumber 03.06.2001**

**Ans. (a) :** घर की प्लंबिंग में प्रयुक्त दो उप-प्रणालिया -

- गर्म पानी
- ठंडा पानी

20. रुखानी (Firmer chisel) एक ..... है।

- (a) मापन उपकरण  
(b) काटने का उपकरण

(c) जोड़ने वाला उपकरण

(d) निशान लगाने वाला उपकरण

**RRB Tech. Piper fitter 16.07.2006**

**Ans. (b) :** रुखानी (Firmer chisel) एक काटने का उपकरण है।

- इलेक्ट्रीशियन कार्य हेतु फर्मर छेनी का प्रयोग किया जाता है।

21. What is the use of prick punch 30° ?

प्रिक पंच का 30° उपयोग क्या है?

- (a) To locate the divider point and scribe circles /विभक्त बिंदु और स्क्राइबर वृत्त का पता लगाने के लिए  
(b) To punch witness marks /विटनेस मार्क्स पंच करने के लिए  
(c) To punch center marks /केन्द्र के निशान पंच करने के लिए  
(d) To align the drilled holes /ड्रिल किए गए छेदों का संरेखित करने के लिए

**RRB Tech. Grade III Plumber 05.06.2005**

**Ans. (a) :** प्रिक पंच का उपयोग धनात्मक विभाजक के लिए आवश्यक हल्के पंच चिह्न को बनाने के लिए किया जाता है।

- प्रिक पंच 30° बिन्दु कोण पर उपयोग किया जाता है।

22. What punch is use to locate the centre of drill point?

ड्रिल पॉइंट के केन्द्र का पता लगाने के लिए किस पंच का उपयोग किया जाता है?

- (a) Prick punch /प्रिक पंच  
(b) Center punch /सेटर पंच  
(c) Pin punch /पिन पंच  
(d) Hollow punch /होलो पंच

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (b) :** केन्द्र पंच— इसका उपयोग छिद्र के केन्द्र ज्ञात करने के लिए किया जाता है। विस्तृत पंच चिह्न ड्रिल प्रारम्भ करने के लिए एक अक्ष स्थान प्रदान करता है।

- केन्द्र पंच का बिंदु कोण 90° होता है।

23. What is the use of odd leg caliper?

ओड लैग कैलिपर का उपयोग क्या है?

- (a) For scribing arcs and circles/वृत्त और वृत्त-चाप को चिह्नित करने के लिए  
(b) For marking lines parallel to inside and outside edges/अंदर और बाहरी किनारों के समान्तर रेखाओं को चिह्नित करने के लिए  
(c) For measuring the internal dimensions /आंतरिक आयम को मापने के लिए  
(d) For measuring the external dimensions/बाहरी आयम को मापने के लिए

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (b) :** कैलिपर का उपयोग अंदर और बाहर किनारों के समान्तर रेखाओं को चिह्नित करने के लिए प्रयोग किया जाता है।

24. What is the application of inside caliper?

अंदर कैलिपर के आवेदन क्या है?

- (a) To measure external measurement /बाहरी माप को मापने के लिए  
(b) To transfer measurement from steel rule /इस्पात शासन से माप स्थानांतरित करनक के लिए  
(c) To measure internal measurement /आंतरिक आयामों का मापने के लिए  
(d) To mark line /लाइन को चिह्नित करने के लिए

**RRB Tech. Piper fitter 14.06.2009**

**Ans. (c) :** इनसाइड कैलिपर्स का उपयोग किसी वस्तु के आंतरिक आयामों को मापने के लिए किया जाता है। किसी वस्तु के बाहरी आकार को मापने के लिए बाहरी कैलिपर्स का उपयोग किया जाता है। होल्ड का व्यास और सतहों के बीच की दूरी को आंतरिक कैलिपर्स का उपयोग करके मापा जाता है।

**25. What is the point angle of centre of punch?  
केंद्र पंच का बिंदु कोण क्या है?**

- (a)  $30^0$  (b)  $45^0$   
(c)  $60^0$  (d)  $90^0$

**RRB Tech. Piper fitter 15.07.2012**

**Ans. (d) :** केन्द्र पंच का बिंदु कोण  $90^0$  होता है।

- इसका प्रयोग ड्रिल होल करते समय उसके सेंटर प्वाइंट की पंचिंग करने के लिए किया जाता है।
- इस पंच का कटिंग एंगल बड़ा होता है।
- इससे जो डॉट लगाया जाएगा वह कुछ बड़ा दिखाई देता है। जिससे ड्रिल का वेब आसानी से उसमें बैठ जाएगा। जिससे ड्रिल छिद्र जॉब के केन्द्र में होगा।

**26. What is the angle of prick punch used for punching witness marks?  
विटनेस पंच को छिद्र करने के लिए प्रिक पंच कोण क्या है?**

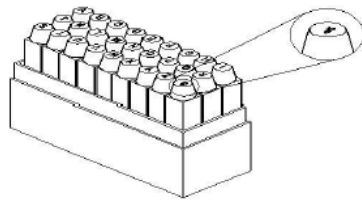
- (a)  $90^0$  (b)  $80^0$   
(c)  $70^0$  (d)  $60^0$

**RRB Tech. Piper fitter 16.07.2006**

**Ans. (d) :** विटनेस मार्क पंच को छिद्र करने के लिए प्रिक पंच का कोण  $60^0$  होता है।

- हल्की धातुओं पर मार्किंग करने हेतु किया जाता है।
- प्रिक पंच हाई कार्बन स्टील का बना होता है, इसका प्वाइंट कोण  $30^0$  होता है।

**27. What is the name of punch?  
पंच का नाम क्या है?**



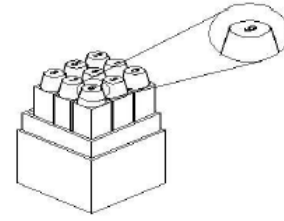
- (a) Centre / केंद्र पंच  
(b) Prick punch / प्रिक पंच  
(c) Number punch / संख्या पंच  
(d) Letter punch / लैटर पंच

**RRB Tech. Grade III Plumber 05.01.2003**

**Ans. (d) :** दिखाए गए चित्र में पंच, लैटर पंच है।

- इस प्रकार के पंच का प्रयोग कार्यखण्ड पर लैटर को चिह्नित करने के लिए किया जाता है।
- यह निम्न सेट में होते हैं—  
A, B, C, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z और 'S' (प्रतीक) एक सेट में 27 लैटर पंच होते हैं।

**28. What is the name of punch?  
पंच का नाम क्या है?**



- (a) Center punch । केंद्र पंच  
(b) Prick punch । प्रिक पंच  
(c) Number punch । संख्या पंच  
(d) Letter punch । लैटर पंच

**RRB Tech. Piper fitter 15.02.2009**

**Ans. (c) :** दिखाए गए चित्र में पंच नम्बर पंच है।

- इस प्रकार के पंच का प्रयोग कार्यखण्ड पर नम्बर को चिह्नित करने के लिए किया जाता है।
- नम्बर पंच का सेट में 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 होते हैं।
- नम्बर पंच में 6 का उपयोग 6 और 9 दोनों के लिए किया जाता है।

**29. What material is used to manufacture punch?**

**पंच निर्माण के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?**

- (a) Low carbon steel/कार्बन की कम मात्रा वाला इस्पात  
(b) High carbon steel/उच्च कार्बन इस्पात  
(c) Medium carbon steel/मध्यम कार्बन इस्पात  
(d) Mild steel /नरम इस्पात

**RRB Tech. Piper fitter 04.02.2007**

**Ans. (b) :** पंच निर्माण के लिए उच्च कार्बन इस्पात सामग्री का उपयोग किया जाता है।

- किसी भी कार्यखण्ड की सतह पर की गई अस्थायी मार्किंग को स्थायी बनाने के लिए जिस टूल का प्रयोग किया जाता है, उसे पंच कहते हैं।

**30. Which one is an indirect measuring instrument?**

**अप्रत्यक्ष मापने वाला यंत्र कौन सा है?**

- (a) Steel rule / स्टील  
(b) Jenny caliper / जैनी कैलिपर  
(c) Outside caliper / आउटसाइड कैलिपर  
(d) Bevel protector / बेवल प्रोटेक्टर

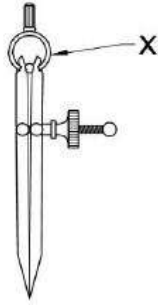
**RRB Tech. Grade III Plumber 11.11.2001**

**Ans. (c) :** अप्रत्यक्ष मापने वाला यंत्र जैनी कैलिपर व आउटसाइड कैलिपर है।

**अप्रत्यक्ष मापन विधि—** इस विधि में जॉब की माप पहले बाह्य कैलिपर, डिवाइडर, टेलिस्कोपिक गेज द्वारा ली जाती है। इसके बाद इस माप को स्टील रूप पर स्थानान्तरित करके मुख्य माप प्राप्त की जाती है।

**प्रत्यक्ष मापन विधि—** इस विधि में जाबू की माप सीधे ही रूल, माइक्रोमीटर, वर्नियर कैलिपर, बैवेल प्रोटेक्टर द्वारा ली जाती है।

31. What is the name of part marked as 'X' ?  
'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (a) Peg / पैग (b) Spring / स्प्रिंग  
(c) Washer / वॉशर (d) Fulcrum / फुलकुरुम

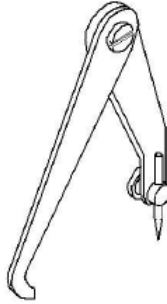
RRB Tech. Grade III Plumber 2014

Ans. (b) : दिखाए गए चित्र में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम स्प्रिंग है।

**स्प्रिंग टाइप डिवाइडर**— इसकी दोनों टाँगों के ऊपरी सिरों को एक रिबेट का आलम्ब बनाकर गोल कमानी स्प्रिंग के द्वारा रोका जाता है। इसका जोड़ व आकार इनसाइड स्प्रिंग कैलीपर्स से मिलता-जुलता है।

- स्प्रिंग के तनाव के विपरीत इसे स्क्रू व नट के द्वारा समायोजित किया जाता है।

32. What is the name of caliper?  
कैलीपर का नाम क्या है?



- (a) Outside caliper / आउटसाइड कैलिपर  
(b) Odd leg caliper / ऑड लैग कैलिपर  
(c) Inside caliper / इनसाइड कैलिपर  
(d) Divider / डिवाइडर

RRB Tech. Grade III Plumber 04.09.2005

Ans. (b) : दिखाए गए चित्र में कैलीपर का नाम ऑड लैग कैलीपर है।

- इस कैलीपर की एक टाँग अंदर की ओर मुड़ी रहती है तथा दूसरी नॉकदार होती है।
- इसका प्रयोग गोलाकार शाफ्ट के केन्द्र ज्ञात करने के लिए व किसी कार्यखण्ड की आंतरिक व बाह्य कोरों के समानान्तर रेखाएँ खींचने के लिए किया जाता है।
- इसे जैनी कैलीपर या ऑड लैग कैलीपर और हर्माफ्रोडाइट कैलीपर कहते हैं।

33. What is the accuracy of steel rule?  
स्टील रूल की सटीकता क्या है?

- (a) 0.025mm (b) 0.5mm  
(c) 0.1mm (d) 0.2mm

RRB Tech. Piper fitter 08.07.2007

Ans. (b) : स्टील रूल की सटीकता 0.5 मिमी. होती है।

- इसका प्रयोग प्रायः प्रत्यक्ष माप होने के लिए किया जाता है, इसे स्प्रिंग स्टील व स्टेनलेस स्टील से निर्मित किया जाता है।
- इससे ब्रिटिश प्रणाली में 1/64" व मिट्रिक प्रणाली में 1/2 मिमी. तक माप ले सकते हैं।
- प्रायः यह 150, 300 तथा 600 मिमी. की मानक लम्बाई में मिलते हैं।

34. What is the material of scriber?

स्क्राइबर की सामग्री क्या है?

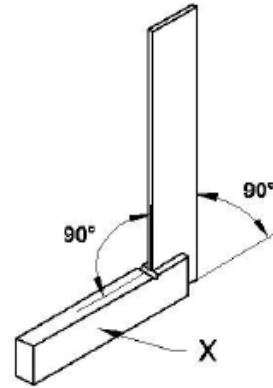
- (a) Spring steel / स्प्रिंग स्टील  
(b) High carbon steel / हाई कार्बन स्टील  
(c) Low carbon steel / लो कार्बन स्टील  
(d) High grade cast steel / हाई ग्रेड कास्ट स्टील

RRB Tech. Grade III Plumber 19.01.2003

Ans. (b) : स्क्राइबर की सामग्री हाई कार्बन स्टील की बनी होती है।

- स्क्राइबर एक तेज धार वाला पेंसिल की तरह निशान लगाने का औजार है।
- जिसका प्रयोग मार्किंग करते समय लाइनें सीखने के लिए किया जाता है।
- इनके व्हाइट को 12° से 15° के कोण में ग्राइंडिंग किया जाता है।

35. What is the name of part marked as 'X' ?  
'X' रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



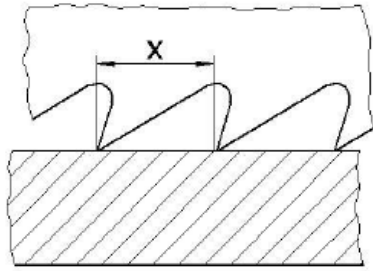
- (a) Blade / ब्लेड  
(b) Straight / स्ट्रैट एज  
(c) Stock / स्टॉक  
(d) Flat surface / फ्लैट सरफेस

RRB Tech. Piper fitter 2014

Ans. (c) : दिए गए चित्र में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम स्टॉक है।

- ट्राई स्क्वायर एक चैकिंग टूल है जिसकी सहायता से हम कार्यखण्ड की दो सतहों पर समकोण की जाँच करते हैं।
- इसके द्वारा कार्यखण्ड की मार्किंग करते समय समान्तर तथा लम्बवत रेखाएँ खींचने के लिए किया जाता है।
- इसके दो मुख्य भाग होते हैं : 1. ब्लेड, 2. स्टॉक।
- पतले भाग को ब्लेड तथा मोटे भाग को स्टॉक कहते हैं।

36. What is marked as 'X' of saw blade?  
साँ ब्लेड 'X' के रूप में क्या चिह्नित है?



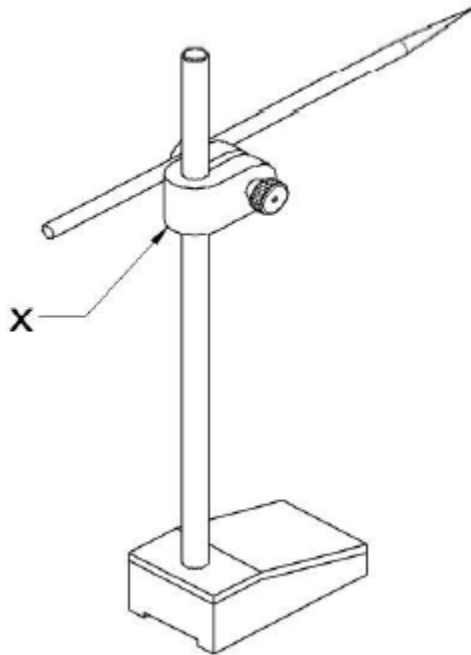
- (a) Root / रूट (b) Pitch / पिच  
(c) Flank / फ्लैंक (d) Creast / क्रेस्ट

RRB Tech. Piper fitter 21.09.2003

Ans. (b) : साँ ब्लेड 'X' के रूप चिह्नित पिच है।

- हैक्स में कटाई करने वाला भाग हैक्स ब्लेड ही होता है यह एक पत्री के आकार में होता है, जिसके दोनों सिरे गोलाई में कटे होते हैं।

37. what is the name of part marked as 'X'?  
'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (a) Nut / नट  
(b) Snug / स्नग  
(c) Clamp / क्लैंप  
(d) Holder / होल्डर

RRB Tech. Grade III Plumber 06.06.2010

Ans. (b) : 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम स्नग है।

- स्क्राइनिंग ब्लॉक का प्रयोग किसी जॉब की एक साइड के समान्तर विभिन्न ऊँचाईयों पर समान्तर लाइनें खींचने के लिए किया जाता है।
- इसे सर्फेस गेज या मार्किंग ब्लॉक भी कहते हैं।

38. Which of the following is used to cut external threads on cylindrical workpieces?  
निम्नलिखित में से किसका प्रयोग बेलनाकार वर्कपीसों पर बाहरी चूड़ी काटने हेतु किया जाता है?

- (a) Threading Die/थ्रेडिंग डाय  
(b) Ratchet Brace/रैचेट ब्रेस  
(c) Bit Brace/बिट ब्रेस  
(d) Pipe Wrench/पाइप रेंच

CITS Plumber

RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001

Ans. (a) : थ्रेडिंग डाय का प्रयोग बेलनाकार वर्कपीसों पर बाहरी चूड़ी काटने हेतु किया जाता है।

- जिस प्रकार किसी होल में चूड़ी काटने के लिए टैप का प्रयोग किया जाता है। उसी प्रकार किसी बेलनाकार रॉड पर बाहरी चूड़ियाँ काटने के लिए डाय का प्रयोग किया जाता है।
- डाइयाँ हाई कार्बन स्टील या अलॉय स्टील की बनाई जाती है।

39. \_\_\_\_\_ are useful for seized joints.  
जब्त जोड़ों के लिए उपयोगी है।

- (a) Offset wrench/ऑफसेट रेंच  
(b) End pipe wrench/एंड पाइप रेंच  
(c) Rapid grip wrench/रैपिड ग्रिप रेंच  
(d) Chain pipe wrench/चेन पाइप रेंच

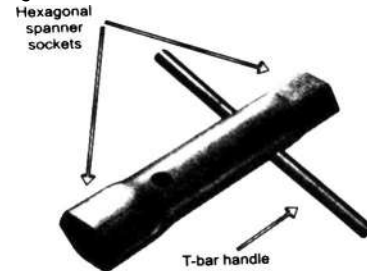
CITS Plumber

RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001

Ans. (a) : ऑफसेट रेंच जब्त जोड़ों के लिए उपयोगी है।

चेन पाइप रेंच : चेन पाइप रेंच का प्रयोग बड़े साइज के पाइपों को पकड़ने के लिए किया जाता है।

40. The given picture depicts a \_\_\_\_\_.  
दिया हुआ चित्र.....दर्शाता है।



- (a) Box spanner/बॉक्स स्पैनर  
(b) Adjustable wrench/एडजस्टेबल रेंच  
(c) Strap wrench/स्ट्रैप रेंच  
(d) Torque spanner/टार्क स्पैनर

CITS Plumber

Ans. (a) : दिया हुआ चित्र बॉक्स स्पैनर दर्शाता है।

- षट्भुज हेड बोल्ट स्कू तथा वह जो केवल अक्षीय दिशा में कसे जा सकते हैं उनके लिए बॉक्स स्पैनर का प्रयोग किया जाता है।

41. Which of these devices determines perpendicularity in masonry?/इनमें से कौन से तंत्र मेसनरी में लंबरूपता निर्धारित करता है?

- (a) Plumb bob/प्लंब बॉब  
(b) Spirit Level/स्पिरिट लेवल  
(c) Edger/एजर (d) Float/फ्लोट

CITS Plumber

**Ans. (a) :** प्लंब बॉब से तंत्र मेसनरी में लंबरूपता निर्धारित करता है।

- यह शंकु के आकार का हल होता है। इसे धागे से बांधा जाता है इसके नोक वाले भाग से दूसरी तरफ धागा बांधा जाता है।

42. \_\_\_\_\_ are used to hold pipes for drilling operations./.....का प्रयोग ड्रिलिंग क्रियाओं हेतु पाइप को पकड़ने के लिए किया जाता है।

- V-blocks/V-ब्लॉक
- Centre punch/सेंटर पंच
- Surface gauge/सरफेस गेज
- Hammer/हैमर

ISRO Tech. B (Plumber) 20.09.2023  
CITS Plumber

**Ans. (a) :** 'V' - ब्लॉक का प्रयोग ड्रिलिंग क्रियाओं हेतु पाइप को पकड़ने के लिए किया जाता है।

- 'V' - ब्लॉक ग्रे कास्ट आयरन के बने होते हैं।
- 'V' ब्लॉक के 'V' ग्रुव का कोण 90° होता है।
- 'V' ब्लॉक दो ग्रेड में बने होते हैं ग्रेड-A, ग्रेड-B होता है।

43. Which of the following hand tools delivers a blow to an object?/निम्नलिखित में से कौन वस्तु पर प्रहार करने हेतु प्रयोग में लाया जाता है?

- Hammer/हैमर
- Plier/प्लायर
- Angle Plate/एंगल प्लेट
- Chise/चीजल

CITS Plumber

**Ans. (a) :** हैमर वस्तु पर प्रहार करने हेतु प्रयोग में लाया जाता है।

- हथौड़ों का उपयोग कीलों को ठोकने, वस्तुओं को तोड़ने या भारी सिरे से प्रहार करके सामग्री को आकार देने के लिए किया जाता है।

44. The frame of a ratchet brace is shaped like the letter...../एक रैचेट ब्रेस के फ्रेम का आकार अक्षर.....की तरह होता है।

- L
- C
- U
- O

CITS Plumber

**Ans. (a) :** एक रैचेट ब्रेस के फ्रेम का आकार अक्षर 'U' की तरह होता है।

- इसे जंग से बचाने के लिए अक्सर इसकी सतह पर निकेल या क्रोम प्लेटिंग जैसी सतह तैयार की जाती है।
- इस मशीन से 9 मिमी. से 20 मिमी. आकार तक छेद किए जा सकते हैं।

45. Scribe is.....tool.

खरोचक एक.....टूल है।

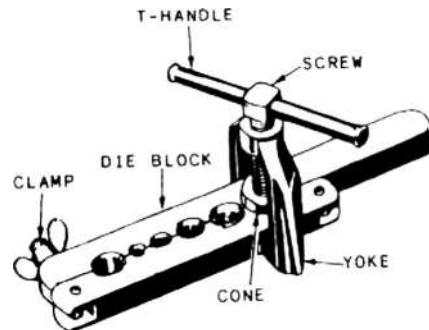
- marking/मार्किंग
- measuring/मापन
- planning/प्लानिंग
- drilling/ड्रिलिंग

CITS Plumber

**Ans. (a) :** खरोचक (Scriber) एक मार्किंग टूल है।

- स्क्राइबर एक तेज धार वाला पेंसिल की तरह निशान लगाने का औजार है जिसका प्रयोग मार्किंग करते समय लाइनें खींचने के लिए किया जाता है। इसके प्वाइंट को 12° से 15° के कोण में ग्राइंडिंग किया रहता है।

46. There are many basic forms that can be applied to the end of a tube. Which form is applied by using the tool shown in figure given below?/कई प्रकार के मौलिक प्रारूप हैं जिसे ट्यूब के अंत में प्रयुक्त किया जा सकता है। नीचे आरेख में दिखाए गए टूल का प्रयोग करके किस प्रकार का प्रारूप प्रयुक्त हुआ है?



- Reduction/रिडक्शन
- Expansion/एक्सपैंशन
- Flaring/फ्लेरिंग
- Beading/बीडिंग

CITS Plumber

**Ans. (c) :** कई प्रकार के मौलिक प्रारूप हैं जिसे ट्यूब के अंत में प्रयुक्त किया जा सकता है दिए आरेख में दिखाए गए टूल का प्रयोग फ्लेरिंग प्रारूप प्रयुक्त हुआ है।

- फ्लेयर फिटिंग एक प्रकार की संपीडन फिटिंग है जिसका उपयोग धातु ट्यूबिंग के साथ किया जाता है।
- फ्लेयर फिटिंग में ट्यूब स्वयं 'फ्लेयर' होती है। यानी अंत में विस्तारित और विकृत होती है।

47. A bit brace is used to \_\_\_\_\_.

बिट ब्रेस का प्रयोग.....के लिए होता है।

- Bore a hole/होल को बोर करने
- Ream a hole/होल को रीम करने
- Thread a hole/होल को थ्रेड करने
- Grind a hole/होल को ग्राइंड करने

ISRO Tech. B (Plumber) 20.09.2023

CITS Plumber

**Ans. (a) :** बिट ब्रेस का प्रयोग होल को बोर करने के लिए होता है।

- यह हैंड ड्रिलिंग मशीन की तरह होती है इसके ऊपरी सिरे पर एक ब्रेस्ट प्लेट लगी होती है। इसका प्रयोग सीने की ताकत लगाकर किया जाता है इसलिए इसे ब्रेस्ट ड्रिलिंग मशीन कहते हैं।



48. The first aid in case of snake bite is .....  
साँप द्वारा काटने पर प्रथम चिकित्सा है—
- Pour water on wound/घाव पर पानी डालिए
  - Put anti septic on wound/घाव पर एन्टिसेप्टिक लगाना
  - Tie cloth around wound and cut the wound to bleed the blood/घाव पर कपड़ा बाँधना तथा खून बाहर आने देने के लिए घाव को काटना
  - Rub the wound/घाव को रगड़िए

RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001

Ans. (c) : सर्पदंश पर प्राथमिक उपचार—व्यक्ति को पूरी तरह से स्थिर कर दें।

- घाव पर कपड़ा बाँधना तथा खून बाहर आने देने के लिए घाव को काटना।
- जितनी जल्दी संभव हो व्यक्ति को चिकित्सा संस्थान तक पहुँचाएँ।

49. The tap drill size required for M10 × 1.5 thread is .....  
M10 × 1.5 थ्रेड के लिए आवश्यक टाप ड्रिल साइज है—

- 11.50 mm/11.50 मिमी.
- 8.50 mm/8.50 मिमी.
- 10.00 mm/10.00 मिमी.
- 1.50 mm/1.50 मिमी.

RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001

Ans. (b) : दिया है,  
टैप साइज (TS) = 10 mm  
पिच (P) = 1.5 mm  
टैप ड्रिल साइज = ?  
(TDS) = TS – P  
= 10 – 1.5  
= 8.5 mm

50. The tools used to indicate/mark the length of pipe to the cut is .....  
काटने के लिए रके पाइप की लंबाई को सूचित/चिह्नित करने हेतु उपयोग किया जाने वाला उपकरण है—
- Hammer/हथौड़ा
  - Scribers/स्क्रेबर
  - Screws/स्कू
  - Nails/नाइल

RRB Tech. Piper fitter 29.06.2008

Ans. (b) : पाइप कटिंग के लिये लम्बाई में मार्किंग के लिये स्क्रेबर (Scriber) का प्रयोग किया जाता है।

- स्क्रेबर हाई कार्बन स्टील के बनाए जाते हैं, जिसे बाद में हार्ड तथा टेम्पर किया जाता है।
- इसके दोनों सिरे नुकीले (Pointed) होते हैं।
- स्क्रेबर के प्वाइंट और जॉब की सतह के बीच में 30° से 35° का कोण होना चाहिए।
- स्क्रेबर के प्वाइंट 12° से 15° के कोण पर ग्राइंड किये होते हैं।

51. Excess materials from work piece can be removed by using .....  
कार्य वस्तु में अतिरिक्त वस्तु को ..... का उपयोग करते हुए निकाला जा सकता है।

- Heating/गरमी
- Driller/ड्रिलर
- Files/फाइल
- None of these/उपरोक्त कोई नहीं

RRB Tech. Piper fitter 29.06.2008

Ans. (c) : कार्यखण्ड से अतिरिक्त धातु को फाइल के द्वारा हटाया जाता है।

- फाइल एक हेण्ड कटिंग टूल है। इसके द्वारा कार्यखण्ड से 0.05 मिमी. से 0.2 मिमी. धातु हटा सकते हैं।
- सामान्यतः रेती या फाइल का 2/3 भाग लम्बाई में समान्तर तथा 1/3 भाग लम्बाई में प्वाइंट की तरफ टेपर होती है।

52. Which tool is used as linear measurement?  
रैखिक मापन के रूप में किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- Outside caliper/बाहरी कैलिपर
- Inside caliper/अभ्यंतर कैलिपर
- Steel rule/इस्पात रूल
- Scriber/स्क्रेबर

RRB Tech. Piper fitter 29.06.2008

Ans. (c) : रैखिक मापन के रूप में स्टील रूल उपकरण का उपयोग किया जाता है।

- यह स्टेनलैस स्टील, स्प्रिंग स्टील का बना होता है।
- इससे मिट्रिक पद्धति में 0.5 मिमी. व ब्रिटिश में 1/64" तक माप सकते हैं।

53. Scriber is used for :

..... के लिए स्क्रेबर का उपयोग किया जाता है।

- Measuring/मापन
- Marking/चिह्न
- Tapping/थपकना
- Drilling/प्रवेधन

RRB Tech. Grade III Plumber 17.10.2004

Ans. (b) : चिह्न के लिए स्क्रेबर का उपयोग किया जाता है

- ये हाई कार्बन स्टील के बने होते हैं।
- इसके प्वाइंट को 12° से 15° के कोण में ग्राइंडिंग किया रहता है
- इसके प्वाइंट हार्ड व टेम्पर किया होता है

54. Vices are used for :

वाइसों का उपयोग ..... के लिए किया जाता है।

- Hanging the work piece/वर्क पीस को लटकाने
- Holding the work piece/वर्क पीस को पकड़ने
- Cutting the work piece/वर्क पीस को काटने
- Filling the work piece/वर्क पीस को भरने

ISRO Tech. B (Plumber) 20.09.2023

RRB Tech. Grade III Plumber 17.10.2004

Ans. (b) : वाइसों का उपयोग वर्कपीस को पकड़ने के लिए किया जाता है।

- इसमें जॉब को पकड़कर विभिन्न संक्रियाएँ कर सकते हैं। जैसे- फाइलिंग, हैक्साइंग, टैपिंग, स्ट्राइकिंग ड्रिलिंग, मशीनिंग तथा मिलिंग आदि।

55. Which one of the following is a striking tool?  
निम्नलिखित में से कौन-सा एक स्ट्राइकिंग उपकरण है?

- (a) Hammer/हथौड़ा (b) Reamer/परिछिद्रक  
(c) Jumper/झंपक (d) Drill bit/ड्रिल बिट

ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017

Ans. (a) : हथौड़ा एक स्ट्राइकिंग उपकरण (striking tool) है।  
- इसका प्रयोग कील ठोकने के लिए, रिबेट को फोर्ज करने के लिए, बैण्डिंग, चिपिंग, फोर्जिंग जैसी सक्रियाएँ की जाती हैं।  
- यह कार्बन स्टील को फोर्ज करके बनाए जाते हैं।

56. .... has a long blade ideal for cleaning grooves and accessing tight spaces.  
..... में एक लंबा ब्लेड होता है, जो खाँचों तथा गाढ़ स्थानों को साफ करने के लिए आदर्श है।

- (a) Skew chisel/विषमतलीय छेनी  
(b) Mortise chisel/मोर्टाइस छेनी  
(c) Paring chisel/युगलन छेनी  
(d) Corner chisel/कोणी छेनी

ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017

Ans. (c) : युगलन छेनी में एक लंबा ब्लेड होता है, जो खाँचों तथा गाढ़ स्थानों को साफ करने के लिए आदर्श है।

युगलन छेनी—

- पेयरिंग छेनी हल्की, लंबी, पतली, लगभग लचीली छेनी होती है जो कभी भी मुड़ी नहीं होती है। इसका उपयोग मुख्य रूप से जोड़ों को फिट करते समय लकड़ी की पतली मात्रा को सावधानीपूर्वक काटने के लिए किया जाता है। लंबी लम्बाई अधिक नियंत्रण देती है।

57. Pipe wrench is used for :

पाइप रिच का उपयोग ..... के लिए किया जाता है।

- (a) Picking/समाहरण (b) Washing/धोने  
(c) Turning/घुमाने (d) Digging/खोदने

ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017

Ans. (c) : पाइप रिच का उपयोग घुमाने के लिए किया जाता है।  
- पाइप रिच का उपयोग घुमाने के लिए किया जाता है।  
- यह एक हवी ड्यूटी उपकरण होता है जो कठोर संरचना और भारी काम का सामना करने के लिए प्रयुक्त होता है।  
- इसके जॉ तत्काल और धनात्मक पकड़ प्रदान करते हैं।  
- इसका उपयोग 15 मिमी. से 50 मिमी. व्यास के सभी पाइपों के लिए किया जा सकता है।

58. Markings on the work piece is made by using :  
वर्कपीस में चिह्न के लिए ..... का उपयोग किया जाता है।

- (a) Punch/पंच (b) Scribers/स्क्राइबर  
(c) Calipers/कैलिपर (d) Steel rules/स्टील रूल

ISRO Technician-B (Plumber) 02.06.2019

Ans. (b) : वर्कपीस में चिह्न के लिए स्क्राइबर का उपयोग किया जाता है।

● स्क्राइबर एक तेज धार वाला पेंसिल की तरह निशान लगाने का औजार है जिसका प्रयोग मार्किंग करते समय लाइनें खींचने के लिए किया जाता है।

- इसका प्वाइंट 12° से 15° के कोण पर ग्राइंड किया होता है।  
● यह हाई कार्बन स्टील का बना होता है।

59. Pitch diameter of an external thread is measured using .....

एक बाह्य थ्रेड के पिच व्यास का मापन ..... का उपयोग कर किया जा सकता है।

- (a) Vernier calliper/वर्नियर कैलिपर  
(b) Screw pitch gauge/स्कूपिच गेज  
(c) Screw thread micrometer/स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर  
(d) Thread ring gauge/थ्रेड रिंग गेज

RRB Tech. Grade III Plumber 2014

Ans. (c) : एक बाह्य थ्रेड के पिच व्यास का मापन स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर का उपयोग कर किया जा सकता है।

● इस माइक्रोमीटर में आवश्यकतानुसार एनविल को बदलने की सुविधा रहती है। जिससे कि विभिन्न प्रोफाइल एवं पिच वाली चूड़िया की जाँच की जा सकें।



60. गोलाकार टेपर या टेढ़े-मेढ़े कार्यखण्डों को पकड़ने के लिए उपयोग की जाने वाली युक्ति है।

- (a) पाइप वाइस (b) न्यूमैटिक वाइस  
(c) C-क्लैम्प (d) टूल मैकर क्लैम्प

RRB Tech. Grade III Plumber 2014

Ans. (c) : गोलाकार टेपर या टेढ़े-मेढ़े कार्यखण्डों को पकड़ने के लिए उपयोग की जाने वाली युक्ति C - क्लैम्प है।

● इसकी बनावट 'C' के आकार की होती है इसमें ढलवाँ लोहे का एक फ्रेम होता है,

पाइप वाइस:— पाइप वाइस का प्रयोग गोल पाइप व छड़ आदि को पकड़ने के लिए किया जाता है।

61. कारपेन्टर्स बेंच वाइस बनी होती है—

- (a) स्टील की (b) एल्युमीनियम की  
(c) ब्रास की (d) कास्ट आयरन की

RRB Tech. Grade III Plumber 2014

Ans. (d) : कारपेन्टर्स बेंच वाइस कास्ट आयरन की बनी होती है। यह कारपेन्ट्री शॉप में लकड़ी के कार्यखण्ड बनाने में प्रयोग होने वाली वाइस है इसके स्पिण्डल में बटरेस चूड़ियाँ हाती हैं। यह वाइस क्विक रिलीम बेंच वाइस के समान कार्य करती हैं।

62. लैंग वाइस का उपयोग.....में भारी कार्यखण्डों को पकड़ने के लिए किया जाता है।

- (a) बॉयलर शॉप (b) ब्लैकस्मिथी में  
(c) 'A' और 'B' दोनों (d) इनमें से कोई नहीं

RRB Tech. Piper fitter 20.06.2004

Ans. (c) : लैंग वाइस का उपयोग बॉयलर शॉप व ब्लैकस्मिथी में भारी कार्यखण्डों को पकड़ने के लिए किया जाता है। यह वाइस माइल्ड स्टील की बनी होती है। इस वाइस में एक लम्बी टाँग होती है, जिसके ऊपरी सिरे में स्थिर जबड़ा होता है। तथा निचला सिरा जमीन पर जाकर एक लकड़ी के लट्टे पर टिका होता है।

63. निम्न में से किस वाइस द्वारा कार्यखण्डों को पकड़ने के लिए वायु दाब का उपयोग किया जाता है?

- (a) टूल मेकर्स वाइस (b) न्युमैटिक वाइस  
(c) हाइड्रॉलिक वाइस (d) पिन वाइस

**RRB Tech. Piper fitter 2014**

**Ans. (b) :** न्युमैटिक वाइस द्वारा कार्यखण्डों को पकड़ने के लिए वायु दाब का उपयोग किया जाता है। इस वाइस में स्पिण्डल की आवश्यकता नहीं होती है। इस वाइस द्वारा कार्यखण्डों को पकड़ने के लिए वायु दाब का उपयोग किया जाता है। इस वाइस के जबड़ों को खोलने व बन्द करने के लिए वाल्व होते हैं।

**64. साधारणतः वाइस के स्पिण्डल में निम्न प्रकार चूड़ियाँ कटी होती हैं**

- (a) एक्मी चूड़ी (b) 'वी' चूड़ी  
(c) स्क्वायर चूड़ी (d) नकल चूड़ी

**RRB Tech. Grade III Plumber 05.06.2005**

**Ans. (c) :** साधारणतः वाइस के स्पिण्डल में स्क्वायर चूड़ियाँ कटी होती हैं।

वाइस वस्तु को पकड़ने के लिए इस्तेमाल की जाती है किसी धातु के जॉब पर रेती चलाने वाली पाइप पर चूड़ियाँ डालने के लिए जॉब अथवा पाइप को पकड़ा जाता है, जिसके लिए पाइप वाइस प्रयोग किया जाता है।

**65. वाइस क्लैम्प अथवा सॉफ्ट जॉ निम्न धातु के बने होते हैं-**

- (a) एल्युमीनियम (b) कास्ट आयरन  
(c) लैड (d) माइल्ड स्टील

**RRB Tech. Grade III Plumber 15.02.2009**

**Ans. (a) :** वाइस क्लैम्प अथवा सॉफ्ट जॉ एल्युमीनियम धातु के बने होते हैं।

अधिकतर वाइस की जॉ प्लेट्स टूल स्टील या माइल्ड स्टील केस हार्ड की बनाई जाती है। इन प्लेट्स पर कटे दाँतों के कारण परिष्कृत कार्यखण्डों पर निशान पड़ने की सम्भावना रहती है इसीलिए इन जॉ प्लेट्स के ऊपर नर्म धातु का वाइस क्लैम्प फिट किया जाता है।

**66. वाइस का साइज लिया जाता है।**

- (a) स्पिण्डल की लम्बाई से  
(b) वाइस के भार से  
(c) जबड़ों की चौड़ाई से  
(d) दोनों जबड़ों के मध्य अधिकतम दूरी से

**RRB Tech. Piper fitter 04.02.2007**

**Ans. (c) :** वाइस का साइज जबड़ों की चौड़ाई से लिया जाता है। किसी भी कार्यशाला के लिए सबसे आवश्यक वाइस ही होती है। वाइस कार्यखण्ड को एक स्थिति में मजबूती के साथ जकड़कर रखने वाला उपकरण है। यह कार्य के अनुसार विभिन्न प्रकार के होते हैं।

**67. कार्यखण्ड को क्षैतिज तथा ऊर्ध्व दोनों तलों में झुकाने के लिए किस वाइस का प्रयोग करेंगे?**

- (a) स्वीवल मशीन वाइस (b) कॉम्बिनेशन बेंच वाइस  
(c) यूनिवर्सल मशीन वाइस (d) उपरोक्त सभी

**RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001**

**Ans. (c) :** कार्यखण्ड को क्षैतिज तथा ऊर्ध्व दोनों तलों में झुकाने के लिए यूनिवर्सल मशीन वाइस का प्रयोग करेंगे। इस वाइस से एक बार कार्यखण्ड को वाइस में बाँध लेने पर उसके अनेक पृष्ठों को विभिन्न कोणों पर मशीन किया जा सकता है। इसका प्रयोग अधिकतर टूल रूम में किया जाता है।

**68. सॉफ्ट जॉ.....प्रयोग किए जाते हैं।**

- (a) परिष्कृत सतह की सुरक्षा के लिए  
(b) वाइस के जबड़ों की सुरक्षा के लिए  
(c) कार्यखण्ड को अधिक मजबूती से पकड़ने के लिए  
(d) रेती की सुरक्षा के लिए

**RRB Tech. Grade III Plumber 2014**

**Ans. (a) :** सॉफ्ट जॉ परिष्कृत सतह की सुरक्षा के लिए प्रयोग किए जाते हैं।

साधारण वाइस की जॉ प्लेट्स, टूल स्टील या माइल्ड स्टील केस हार्ड की बनाई जाती है, इन प्लेट्स पर कटे दाँतों के कारण परिष्कृत कार्यखण्डों पर निशान पड़ने की सम्भावना रहती है इन जॉ प्लेट्स के ऊपर नर्म धातु का वाइस क्लैम्प फिट किया जाता है। ताकि कार्यखण्डों पर किसी प्रकार निशान न लगें।

**69. इन्जीनियर्स वाइस को बेंच में जिस प्रकार से लगाया जाता है उसका निम्न में से क्या कारण है?**

- (a) टॉमी बार को स्वतन्त्र घुमाया जा सके  
(b) बुरादा फर्श पर गिरे  
(c) अधिक लम्बे कार्यखण्ड को भी पकड़ा जा सके  
(d) वाइस को बेंच पर बोल्ट किया जा सके

**RRB Tech. Piper fitter 04.09.2005**

**Ans. (c) :** इन्जीनियर्स वाइस को बेंच में इस प्रकार से लगाया जाता है जिसके कारण अधिक लम्बे कार्यखण्ड को भी पकड़ा जा सके।

**70. बेलनाकार कार्यखण्ड (cylindrical job) को पकड़ने के लिए प्रयुक्त वाइस है।**

- (a) स्वीवल बेस बेंच वाइस  
(b) क्विक रिलीज बेंच वाइस  
(c) मशीन वाइस  
(d) कॉम्बिनेशन बेंच वाइस

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (d) :** बेलनाकार कार्यखण्ड को पकड़ने के लिए प्रयुक्त कॉम्बिनेशन बेंच वाइस है। कॉम्बिनेशन बेंच वाइस में गोल छड़ों व पाइपों को पकड़ने के लिए 'V' आकार का जबड़ा होता है यह जबड़ा भी टूल स्टील का बना होता है।

**71. तैयार माल को वाइस में पकड़ते समय.....का प्रयोग करना चाहिए।**

- (a) हार्ड जॉ (b) बॉक्स नट  
(c) क्लैम्प (d) सॉफ्ट जॉ

**RRB Tech. Grade III Plumber 08.07.2007**

**Ans. (d) :** तैयार माल को वाइस में पकड़ते समय सॉफ्ट का प्रयोग करना चाहिए।

वाइस जॉ प्लेट्स के ऊपर नर्म धातु का वाइस क्लैम्प फिट किया जाता है ताकि परिष्कृत कार्यखण्डों पर किसी प्रकार के निशान न लगें।

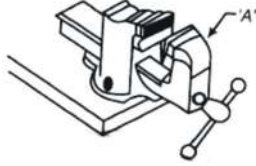
**72. गोल पाइप व छड़ आदि को पकड़ने के लिए किस वाइस का प्रयोग किया जाता है?**

- (a) यूनिवर्सल मशीन वाइस (b) लैंग वाइस  
(c) डिल मशीन वाइस (d) पाइप वाइस

**ISRO Technician-B (Plumber) 10.12.2017**

**Ans. (d) :** गोल पाइप व छड़ आदि को पकड़ने के लिए पाइप वाइस का प्रयोग किया जाता है।  
इस वाइस के आधार में 'V' ग्रूव का स्थिर जबड़ा होता है। एक चल जबड़ा स्पिण्डल के द्वारा वर्टिकल फ्रेम में चलता है। दोनों जबड़ों में 90° का ग्रूव होता है।

73. चित्र में वाइस के 'A' से अंकित भाग का नाम बताइए।



- (a) स्थिर जबड़ा (b) चल जबड़ा  
(c) हैण्डल (d) हैण्ड जबड़ा

**RRB Tech. Grade III Plumber 2014**

**Ans. (b) :** चित्र में वाइस के 'A' से अंकित भाग का नाम चल जबड़ा है।

बेंच वाइस की बाँडी साधारणतः ढलवाँ लोहे की बनी होती है बेंच वाइस की बाँडी के अन्दर ही स्थिर जबड़ा कास्ट किया होता है। जबकि चलित जबड़े का वर्गाकार लम्बा भाग बाँडी के वर्गाकार होल से गुजरता है। वाइस का साइज जबड़े की चौड़ाई से दिया जाता है इसका प्रयोग प्रायः फाइलिंग, चिपिंग, टैपिंग, हैक्साइंग ऑपरेशन करते समय जॉब को मजबूती से पकड़ने के लिए किया जाता है।

74. बेंच वाइस के स्पिण्डल में किस प्रकार की चूड़ी कटी होती है?

- (a) BSW चूड़ी (b) BSF चूड़ी  
(c) स्क्वायर चूड़ी (d) नकल चूड़ी

**RRB Tech. Piper fitter 19.01.2003**

**Ans. (c) :** बेंच वाइस के स्पिण्डल में स्क्वायर चूड़ी कटी होती है। इस प्रकार की चूड़ियों में फ्लैक, चूड़ी की अक्ष के लम्बवत होता है इस चूड़ी की अक्ष के लम्बवत होता है इस चूड़ी की गहराई, चौड़ाई, क्रैस्ट तथा रूट समान होते हैं ये चूड़ियाँ अत्यधिक मजबूत होती हैं। स्क्वायर चूड़ी का उपयोग गति एवं शक्ति पारेषण में किया जाता है, जैसे - वाइस हैण्डल, क्रॉस स्लाइड, स्कू जैक इत्यादि।

**नकल चूड़ी** - इसका प्रयोग ऐसे स्थान पर किया जाता है जहाँ अधिक वजन को खींचने की आवश्यकता होती है जैसे - रेलवे वैगन इत्यादि।

75. बेंच वाइस के सन्दर्भ में सही कथन है-

- (a) बेंच वाइस की बाँडी साधारणतः ढलवाँ लोहे की बनी होती है  
(b) वाइस का साइज जबड़े की चौड़ाई से दिया जाता है  
(c) बाजार में बेंच वाइस 75 मिमी से 150 मिमी तक उपलब्ध है  
(d) उपरोक्त सभी

**RRB Tech. Piper fitter 21.09.2003**

**Ans. (d) :** बेंच वाइस के सन्दर्भ में सही कथन:-

- (i) बेंच वाइस की बाँडी साधारणतः ढलवाँ लोहे की बनी होती है।  
(ii) वाइस का साइज जबड़े की चौड़ाई से दिया जाता है।  
(iii) बाजार में बेंच वाइस 75 मिमी0 से 150 मिमी0 तक उपलब्ध हैं।  
(iv) बेंच वाइस के स्पिण्डल पर स्क्वायर थ्रेड कटी होती है।  
(v) इसका प्रयोग वर्कशॉप में जॉब को क्लैम्प करने के लिए किया जाता है।

76. वाइस क्लैम्प का उपयोग निम्न में से किस कार्य के लिए किया जाता है?

- (a) फिनिश सतह के बचाव के लिए  
(b) हार्ड जॉ के बचाव के लिए  
(c) जॉब को मजबूती से पकड़ने के लिए  
(d) मूबेबल जॉ को फाइन होने से बचाने के लिए

**RRB Tech. Grade III Plumber 06.06.2010**

**Ans. (a) :** वाइस क्लैम्प का उपयोग फिनिश सतह के बचाव के लिए किया जाता है।

वाइस की जॉ प्लेट्स टूल स्टील या माइल्ड स्टील केस हार्ड की बनाई जाती हैं इन प्लेट्स पर कटे दाँतों के कारण परिष्कृत कार्यखण्डों पर निशान पड़ने की सम्भावना रहती है। इस लिए तैयार वस्तु को पकड़ने के लिए मुलायम जबड़ों वाइस क्लैम्प का प्रयोग किया जाता है।

77. वाइस के हैण्डल की लम्बाई रखी जाती है

- (a) वाइस के नॉमिनल साइज की 1.5 गुना  
(b) वाइस के नॉमिनल साइज की 2.5 गुना  
(c) वाइस के नॉमिनल साइज की 3.5 गुना  
(d) वाइस के नॉमिनल साइज की 4.5 गुना

**RRB Tech. Piper fitter 11.11.2001**

**Ans. (b) :** वाइस के हैण्डल की लम्बाई वाइस के नॉमिनल साइज की 2.5 गुना रखी जाती है।

78. सामान्य कार्य के लिए, बेंच वाइस को कितनी ऊँचाई पर फिट किया जाता है?

- (a) 80 सेमी. (b) 90 सेमी.  
(c) 106 सेमी. (d) 125 सेमी.

**RRB Tech. Grade III Plumber 29.06.2008**

**Ans. (c) :** सामान्य कार्य के लिए बेंच वाइस को 106 सेमी ऊँचाई पर फिट किया जाता है।

यह वाइस बेंच में लगाई जाती है। इसे पैरलल जॉ वाइस भी कहते हैं। इसके स्पिण्डल पर वर्गाकार चुड़ियाँ बनी होती हैं। जिस पर बॉक्स नट चलता है। यह 75 से 150 मिमी0 साइज की ज्यादा इस्तेमाल की जाती है।

79. चित्र में प्रदर्शित औजार का नाम है



- (a) हैण्ड वाइस (b) पिन वाइस  
(c) कॉम्बिनेशन बेंच वाइस (d) लैंग वाइस

**RRB Tech. Piper fitter 2014**

**Ans. (a) :** चित्र में प्रदर्शित औजार हैण्ड वाइस है। यह वाइस हाथ में पकड़ कर छोटे-छोटे जॉब को पकड़ने के लिए इस्तेमाल की जाती है। इसमें एक विंग नट लगा होता है जॉब पर कोई प्रक्रम करते समय इस वाइस को हाथ में पकड़ कर रखा जाता है।

80. चित्र में प्रदर्शित वाइस का उपयोग किया जाता है



- (a) पाइपों को पकड़ने और उस पर चूड़ी काटने के लिए  
 (b) वाइस के चल जबड़ों को वांछित स्थिति में शीघ्रता से सेट करने के लिए  
 (c) बचें वाइस पर नहीं पकड़े जा सकने वाले छोटे कार्यखण्डों को आसानी से पकड़ने के लिए  
 (d) छोटे व बेलनाकार कार्यखण्डों को पकड़ने के लिए

RRB Tech. Grade III Plumber 20.06.2004

**Ans. (d) :** चित्र में प्रदर्शित वाइस का उपयोग छोटे व बेलनाकार कार्यखण्डों को पकड़ने के लिए किया जाता है। इस वाइस की सहायता से तारों, कम व्यास की पिनों और छोटे पेचों और रिक्टों आदि को पकड़ा जा सकता है।

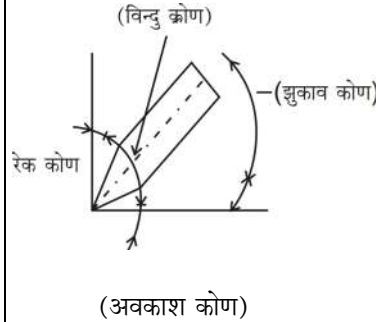
81. धातु की ऊपरी सतह से छेनी द्वारा धातु की पतली परत को काटकर अलग करने की प्रक्रिया क्या कहलाती है?

- (a) ग्राइण्डिंग (b) फुल्लरिंग  
 (c) चिपिंग (d) टेपिंग

RRB Tech. Piper fitter 2014

**Ans. (c) :** चिपिंग-

चिपिंग ऑपरेशन (Chipping operation)-



प्वाइंट एंगल	35° से 70° तक
क्लीयरेंस एंगल	10° के लगभग
झुकाव एंगल	40°
रैक एंगल	20°

82. मृदु लोहे को काटने के लिए ठण्डी छेनी का बिन्दु कोण (Point angle) क्या होता है?

- (a) 45° (b) 65°  
 (c) 85° (d) 55°

RRB Tech. Grade III Plumber 17.10.2004

**Ans. (d) :**

→ मृदु लोहे को काटने के लिए ठण्डी छेनी का बिन्दु कोण 55° होता है।

**कोल्ड चीजल :-** इसका प्रयोग प्रायः प्रत्येक शॉप में होता है। परन्तु इसका मुख्य प्रयोग फिटर शॉप में होता है।

कोल्ड चीजल में हार्डनिंग और टेपिंग की आवश्यकता होती है।

**चीजल का कटिंग एंगल**

चीजल का प्रकार	स्टील	कास्ट	कॉपर व ब्रास	जिंक और एल्युमिनियम
(i) फ्लैट	70°	60°	45°	35°
(ii) क्रास कट	70°	60°	45°	35°
(iii) डायमंड	60°	60°	60°	60°
व्वाइंट				
(iv) हाफ राउंड नोज	45°	45°	45°	45°

83. एंगिल प्लेट की दोनों सतहों के बीच का कोण होता है

- (a) 90° (b) 55°  
 (c) 45° (d) 60°

RRB Tech. Piper fitter 05.06.2005

**Ans. (a) :**

एंगिल प्लेट की दोनों सतहों के बीच का कोण 90° होता है।

**एंगिल प्लेट (Angle plate) -**

→ जॉब को किसी विशेष एंगिल पर सहारा देने के लिए बनाई गई कास्ट आयरन को एंगिल प्लेट कहते हैं।

→ एंगिल प्लेट 90° के कोण पर बनी होती है।

→ जॉब को नट - वोल्टो की सहायता से एंगिल प्लेट पर क्लैम्प किया जाता है।

→ इसका साइज लम्बाई × चौड़ाई × मोटाई से दिया जाता है।

84. निम्न में से कौन-सा कथन असत्य है?

- (a) मार्किंग के समय कारीगर के पास ब्लू प्रिन्ट होना आवश्यक नहीं है  
 (b) स्क्राइबर का उपयोग जॉब पर लाइनें खींचने के लिए होता है  
 (c) स्क्राइबिंग ब्लॉक फोर-जॉ चक पर जॉब को सेन्टर करने के लिए प्रयोग किया जाता है  
 (d) वृत्त पर चाप खींचने के लिए ट्रैमर का प्रयोग किया जाता है

RRB Tech. Grade III Plumber 10.10.2004

**Ans. (a) :** असत्य कथन -

(i) मार्किंग के समय कारीगर के पास ब्लू प्रिन्ट होना चाहिए।

(ii) स्क्राइबर की नोंक को नुकीला नहीं रखना चाहिए।

(iii) वृत्त पर चाप खींचने के लिए हैंडल का प्रयोग नहीं किया जाता है।

सत्य कथन -

(i) स्क्राइबर का उपयोग जॉब पर लाइनें खींचने के लिए होता है।

(ii) स्क्राइबर को 30° से 35° पर रखकर मार्किंग करनी चाहिए।

(iii) हार्ड सतह पर स्क्राइबर का उपयोग नहीं करना चाहिए, इससे स्क्राइबर की नोंक जल्दी मुड़ जाती है।

85. छेनी के कर्तन नोंक के ऊपरी फेस एवं कर्तन एज की कार्य सतह के लम्ब के मध्य का एंगिल क्या कहलाता है?

- (a) प्वाइण्ट एंगिल (b) वैज एंगिल  
 (c) रेक एंगिल (d) आनत एंगिल

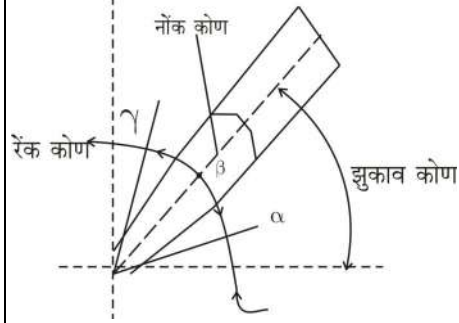
RRB Tech. Grade III Plumber 23.05.2004

**Ans. (c) :** रेक एंगिल

छेनी के कर्तन नॉक के ऊपरी फेस एवं कर्तन एज की कार्य सतह के लम्ब के मध्य को रेक एंगिल कहते हैं।

रेक एंगिल (Rake Angle):-

रेक कोण ( $\gamma$ ) कर्तन नॉक के ऊपरी फेस (ईम) एवं कर्तन धार की कार्य सतह के लम्ब के बीच का कोण होता है। यह कोण लगभग 20° तक होता है।



86. ग्लास सर्फेस प्लेट की परिशुद्धता होती है

- (a) 0.02 मिमी. से 0.08 मिमी.
- (b) 0.002 मिमी. से 0.008 मिमी.
- (c) 0.04 मिमी. से 0.08 मिमी.
- (d) 0.004 मिमी. से 0.008 मिमी.

RRB Tech. Grade III Plumber 03.08.2008

**Ans. (d) :** ग्लास सर्फेस प्लेट की परिशुद्धता 0.004 मिमी. से 0.008 मिमी. तक होता है।

**ग्लास सर्फेस प्लेट ( Glass surface plate ) :-**

ग्लास सर्फेस प्लेट की परिशुद्धता 0.004 मिमी से 0.008 मिमी. तक मिलती है। ये 50 सेमी से लेकर 90 सेमी के वर्ग व आयत के आकार की कई साइजों में उपलब्ध है। इन सर्फेस प्लेटों पर मार्किंग को पक्का करने का काम अर्थात् पंचिंग का कार्य नहीं किया जा सकता।

87. मास्टर सर्फेस प्लेट की परिशुद्धता होती है

- (a) 0.05 मिमी. (b) 0.0025 मिमी.
- (c) 0.00025 मिमी. (d) 0.25 मिमी.

RRB Tech. Piper fitter 09.12.2007

**Ans. (c) :** मास्टर सर्फेस प्लेट की शुद्धता 0.00025 मिमी. होती है।

**मास्टर सर्फेस प्लेट (Master Surface plate):-** इसकी सतह परिष्कृति बहुत अधिक होती है इसको किसी भी सर्फेस को टू (True) करने के काम में लाया जाता है।

88. खोखले कार्यखण्डों से पदार्थ को हटाने के लिए निम्न में से किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- (a) क्रॉस कट छेनी (b) हॉफ राउण्ड छेनी
- (c) डायमण्ड कट छेनी (d) काउ माउथ छेनी

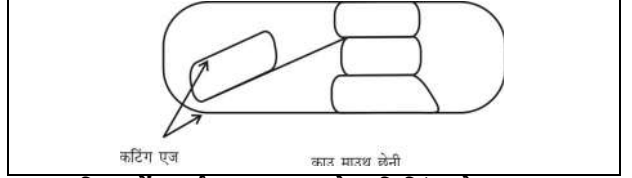
RRB Tech. Piper fitter 25.01.2004

**Ans. (d) :** खोखले कार्यखण्डों से पदार्थ को हटाने के लिए काउ माउथ छेनी का उपयोग किया जाता है।

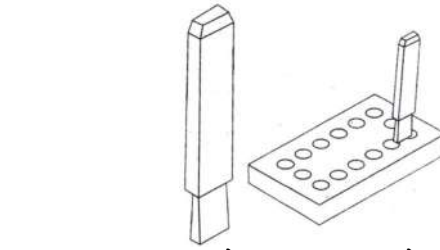
**काउ माउथ छेनी ( Cow-Mouth chisel ):-** इस छेनी का शौक खोखला होता है। तथा आगे से टेपर होता है। इसको तिरछा काटने से अन्दर की साइड में कटिंग एज काउ माउथ के समान प्राप्त होता

है, जिस कारण इसे काऊ मुख छेनी कहा जाता है। इस छेनी का फोर्जिंग कोण  $25^\circ$  तथा कटिंग एंगिल कार्य की प्रकृति के अनुसार बनाया जाता है।

यह वक्र कटिंग पर काटने के काम आती है।



89. चित्र में दर्शाए अनुसार, चैन ड्रिलिंग के पश्चात् धातु को अलग करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?



- (a) क्रॉस कट छेनी (b) वेब छेनी
- (c) डायमण्ड कट छेनी (d) हॉफ राउण्ड छेनी

RRB Tech. Piper fitter 08.07.2007

**Ans. (b) : वेब छेनी**

→ चित्र में दर्शाए अनुसार, चैन ड्रिलिंग के पश्चात् धातु को अलग करने के लिए वेब छेनी का उपयोग किया जाता है।

90. निम्न में से कौन-सा एक मार्किंग का उद्देश्य नहीं है?

- (a) समय की बचत करना
- (b) सभी प्रक्रियाओं का उचित ज्ञान
- (c) एक बारी ही नापने की आवश्यकता
- (d) जॉब की यथार्थता को निम्न कोटि का करना

RRB Tech. Grade III Plumber 15.07.2012

**Ans. (d) :** जॉब की यथार्थता को निम्न कोटि का करना मार्किंग का उद्देश्य नहीं है।

**उद्देश्य :-**

- (i) मार्किंग के समय कारीगर के पास ब्लू प्रिन्ट अवश्य होना चाहिए।
- (ii) ब्लू प्रिन्ट को कम से कम दो बार पढ़ना चाहिए।
- (iii) मार्किंग के दौरान कारीगर को आवश्यक औजार व उपकरणों का ज्ञान होना चाहिए।
- (iv) मार्किंग का ड्राइंग के अनुसार ही करना चाहिए।

91. फ्लैट छेनी की चौड़ाई, इसकी मोटाई से ..... रखी जाती है।

- (a) कम (b) अधिक
- (c) समान (d) इनमें से कोई नहीं

RRB Tech. Piper fitter 06.06.2010

**Ans. (b) :** फ्लैट छेनी की चौड़ाई, इसकी मोटाई से अधिक रखी जाती है।

**फ्लैट छेनी :-** फ्लैट छेनी की चौड़ाई इसकी मोटाई से अधिक होती है। कटिंग एज को हल्की गोलाई दी जाता है, जिससे कटिंग में सुविधा मिलती है। भारतीय मानक संस्थान के अनुसार इस छेनी की